**ZAŁACZNIK NR 2B DO SWZ**

**PROJEKT WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO**

**CZĘŚĆ II**

**MEBLE W SALACH ROZPRAW**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **l.p.** | **RODZAJ WYPOSAŻENIA** | **OPIS** |
| 1 | **ZABUDOWA STOŁU SĘDZIOWSKIEGO TYP 1** | Zabudowę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej.  Uwaga! Przed przystąpieniem do wykonania zabudowy, należy skorygować wymiary z projektu z pomiarami z natury. Szczególnie należy zwrócić uwagę na różnice wysokości pomiędzy poziomem podłogi i podestu dla stołu sędziowskiego, oraz na przestrzeń i szerokość przejść pozostającą wokół zabudowy. Panele przednie wysłaniające montować do konstrukcji stołu.  Uwaga! W rejonie biurka protokolanta panel zabudowy w formie bramki montowanej do ściany poprzez ramiak z kantówki. Blat biurka protokolanta obniżony względem stołu sędziowskiego. Stanowisko protokolanta na podeście pośrednim. Bramka otwierana w kierunku sali, zawiasy po prawej stronie. |
| 2 | **ZABUDOWA STOŁU SĘDZIOWSKIEGO TYP 2** | Zabudowę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej.  Uwaga! Przed przystąpieniem do wykonania zabudowy, należy skorygować wymiary z projektu z pomiarami z natury. Szczególnie należy zwrócić uwagę na różnice wysokości pomiędzy poziomem podłogi i podestu dla stołu sędziowskiego, oraz na przestrzeń i szerokość przejść pozostającą wokół zabudowy. Panele przednie wysłaniające montować do konstrukcji stołu. |
| 3 | **ZABUDOWA STOŁU SĘDZIOWSKIEGO TYP 3** | Zabudowę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej.  Uwaga! Przed przystąpieniem do wykonania zabudowy, należy skorygować wymiary z projektu z pomiarami z natury. Szczególnie należy zwrócić uwagę na różnice wysokości pomiędzy poziomem podłogi i podestu dla stołu sędziowskiego, oraz na przestrzeń i szerokość przejść pozostającą wokół zabudowy. Panele przednie wysłaniające montować do konstrukcji stołu. |
| 4 | **ŁAWKA SĄDOWA 128x50** | Ławę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej. |
| 5 | **ŁAWKA SĄDOWA 200x50** | Ławę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej. |
| 6 | **ŁAWKA SĄDOWA 300x50** | Ławę wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej. |
| 7 | **BIURKO DLA STRON 128x64** | Biurko wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej. |
| 8 | **BIURKO DLA STRON 202x64** | Biurko wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Grubość tarcicy 40mm +/- 2mm. Wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej. |
| 9 | **FOTEL SĘDZIOWSKI TYP 1 (H130)** | Fotel wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Elementy drewniane wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej.  Oparcie, siedzisko i podłokietniki tapicerowane tapicerką MARGO 13 OPERA RED wg próbnika Fargotex lub równoważna spełniającą następujące kryteria: struktura tkaniny pozwala na łatwe usuwanie plam za pomocą wody lub wody z mydłem; rodzaj tkaniny – flock, gramatura co najmniej 330g/m2; odporność na ścieranie co najmniej 100 000 cykli, piling min. 4, odporność na światło min. 5, kolor bordo (należy przedstawić próbnik wybarwień do wyboru Zamawiającego). |
| 10 | **FOTEL SĘDZIOWSKI TYP 2 (H150)** | Fotel wykonać wg dokumentacji rysunkowej z drewna dębowego tarcica klasy A1 zgodne z normą PN-72-D-96002 / EN 975-1 klasa Q-SA. Elementy drewniane wykończyć powłokami lakierniczymi, lakierem transparentnym w technologii zakrytoporowej.  Oparcie, siedzisko i podłokietniki tapicerowane tapicerką MARGO 13 OPERA RED wg próbnika Fargotex lub równoważna spełniającą następujące kryteria: struktura tkaniny pozwala na łatwe usuwanie plam za pomocą wody lub wody z mydłem; rodzaj tkaniny – flock, gramatura co najmniej 330g/m2; odporność na ścieranie co najmniej 100 000 cykli, piling min. 4, odporność na światło min. 5, kolor bordo (należy przedstawić próbnik wybarwień do wyboru Zamawiającego) |