

Alkohol etylowy 99,8%

całkowicie skażony metodą europejską

Przechowywać w temperaturze pokojowej (15 – 25°C)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Alkohol etylowy(etanol)odwodniony	% m/m	max. 99,9%
Propan-2-ol(alkohol izopropylowy, Izopropanol)	% m/m	min. 1,0
Butanon (metyloetyloketon, MEK)	% m/m	min. 1,0
Benzoesan denatonium	% m/m	min. 0,001 g

Alkohol etylowy (etanol) odwodniony:

Wygląd	-	klarowna bezbarwna ciecz, bez zanieczyszczeń mechanicznych
Zawartość etanolu	%vol 20°C	min. 99,8
Zawartość metanolu	mg/kg	max. 25
Zawartość aldehydów	mg/kg	max. 10
Zawartość związków karbonylowych w przeliczeniu na aldehyd octowy, w 1 l etanolu 100%	g	max. 0,2
Kwasowość ogólna	mg/kg	max. 18
Zawartość kwasów w przeliczeniu na kwas octowy, w 1l etanolu 100%	%	max. 0,007
Zawartość alkoholi wyższych	mg/kg	max. 20
Zawartość estrów	mg/kg	max. 12

Wielkość i rodzaj opakowania

- Pojemniki plastikowe (HDPE) – butelki

Kod	Nazwa	Wielkość pojemnika
3509.3	Alkohol etylowy 99,8%	500 ml
3509.2		1 l
3509.4		5 l

