Załącznik Nr 1

**WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH po kolejnej zmianie**

**Serwis zestawów kotwiczno-cumowniczych typ HAC24K2-45w-a-R i HAC24K2-45w-a-L**

##  **na holowniku H-1 „GNIEWKO”**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności, nr dokumentacji techniczne | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy, uwzględniając nazwę i ilość materiałów | UWAGI |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | **KABESTAN KOTWICZNO – CUMOWNICZY TYP HAC24K2-45w-a-R**Numer fabryczny: HAC01-002Data rozpoczęcia eksploatacji: 2020 r.- korozja na elementach urządzenia**-** korozja zaworu dławiąco zwrotnego STAUFF DRV 12- zużyte okładziny hamulca- uszkodzony licznikDok. nr.:B860-1-DZ-502-58-05 | **Wykonać prace zgodnie z DTR** **kabestanu kotwiczno-cumowniczego Typu HAC24K2-45w-a-R uwzględniając poniższy zakres prac oraz zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne. Wykaz części został podany na podstawie dokumentu HAC02-K10-00.**1. Przed rozpoczęciem prac zabezpieczyć urządzenia, pokład w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem, zabrudzeniem.
2. Dokonać kalibracji czujników oraz aktualizacji oprogramowania.
3. Wymienić okładziny hamulca, dokonać regulacji:
* HAC01-02-001-00 – 1 szt.
* HAC01-02-002-00 – 1 szt.
1. **Wymienić gumowe węże hydrauliczne wraz z armaturą przyłączeniową węży (niezbędne kształtki oraz redukcje) na nowe odpowiadające co najmniej parametrom zastosowanych lub lepszym, armatura powinna być odporna na warunki morskie i wykonana w całości ze stali nierdzewnej**
2. Wymienić zawór przelewowy oraz zawór hamulcowy w bloku hydraulicznym, **wymienić zawory łącznie z blokami hydraulicznymi:**
* przelewowy RDDA-LCN – 2 szt.
* hamulcowy CBEG-LJN – 2 szt.
1. Wymienić zawór kulowy BBV-2-G12-0001-M STAUFF na zasilaniu – 1 szt..
2. Wymienić zawór dławiąco zwrotny DRV -12-B-G 1/2" do ciśnienia 350 bar, na zawór o takich samych parametrach, odporny na warunki morskie.
3. Wymienić łączniki krańcowe stopera:
* wyłącznik krańcowy M2S 330-11Y - 2 szt.
1. Wymienić licznik łańcucha kotwicznego:
* czujnik indukcyjny BES M12EE-PSC40B-S04G 1 szt.
1. Wymienić pompę ręczna PMT 12 P PONAR 1 szt.
2. Wymienić zawory kierunkowe na stoperze, **wymienić zawory łącznie z blokami hydraulicznymi**:
* zawór zwrotny sterowany CKCB-XCN 2 szt.
1. **Wyczyścić, zakonserwować i zabezpieczyć pulpit sterowniczy przed warunkami atmosferycznymi. Założyć uszczelkę pod klapę rewizyjną**
2. Wymienić olej przekładniowy Shell Omala S4 GX150- 27 litrów.
3. Zabezpieczyć wszystkie połączenia rurociągów oraz połączenia elektryczne taśma hydroizolacyjną.
4. Zakonserwować i pomalować zestaw kotwiczno-cumowniczy wraz ze stoperem farbą antykorozyjną RAL 7000.
5. Uruchomić zestaw kotwiczno-cumowniczy i sprawdzić w działaniu.
 |  |
| 2. | **KABESTAN KOTWICZNO – CUMOWNICZY TYP HAC24K2-45w-a-L**Numer fabryczny: HAC02-002Data rozpoczęcia eksploatacji: 2020 r.- korozja na elementach urządzenia**-** korozja zaworu dławiąco zwrotnego STAUFF DRV 12- zużyte okładziny hamulca- uszkodzony hamulecDok. nr.:B860-1-DZ-502-5805 | **Wykonać prace zgodnie z DTR** **kabestanu kotwiczno-cumowniczego Typu HAC24K2-45w-a-R uwzględniając poniższy zakres prac oraz zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne. Wykaz części został podany na podstawie dokumentu HAC02-K10-00.**1. Przed rozpoczęciem prac zabezpieczyć urządzenia, pokład w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem, zabrudzeniem.
2. Dokonać kalibracji czujników oraz aktualizacji oprogramowania.
3. Wymienić okładziny hamulca, dokonać regulacji:
* HAC01-02-001-00 – 1 szt.
* HAC01-02-002-00 – 1 szt.
1. **Wymienić gumowe węże hydrauliczne wraz z armaturą przyłączeniową węży (niezbędne kształtki oraz redukcje) na nowe odpowiadające co najmniej parametrom zastosowanych lub lepszym, armatura powinna być odporna na warunki morskie i wykonana w całości ze stali nierdzewnej**
2. Wymienić zawór przelewowy oraz zawór hamulcowy w bloku hydraulicznym, **wymienić zawory łącznie z blokami hydraulicznymi:**
* przelewowy RDDA-LCN – 2 szt.
* hamulcowy CBEG-LJN – 2 szt.
1. Wymienić zawór kulowy BBV-2-G12-0001-M STAUFF na zasilaniu – 1 szt..
2. Wymienić zawór dławiąco zwrotny DRV -12-B-G 1/2" do ciśnienia 350 bar, na zawór o takich samych parametrach, odporny na warunki morskie.
3. Wymienić łączniki krańcowe stopera:
* wyłącznik krańcowy M2S 330-11Y - 2 szt.
1. Wymienić pompę ręczna PMT 12 P PONAR 1 szt.
2. Wymienić zawory kierunkowe na stoperze, **wymienić zawory łącznie z blokami hydraulicznymi:**
* zawór zwrotny sterowany CKCB-XCN 2 szt.
1. **Wyczyścić, zakonserwować i zabezpieczyć pulpit sterowniczy przed warunkami atmosferycznymi. Założyć uszczelkę pod klapę rewizyjną**
2. Dokonać naprawy zespołu hamulca wraz z wymianą uszczelnień.
3. Wymienić olej przekładniowy Shell Omala S4 GX150- 27 litrów.
4. Zabezpieczyć wszystkie połączenia rurociągów oraz połączenia elektryczne taśma hydroizolacyjną.
5. Zakonserwować i pomalować zestaw kotwiczno-cumowniczy wraz ze stoperem farbą antykorozyjną RAL 7000.
6. Uruchomić zestaw kotwiczno-cumowniczy i sprawdzić w działaniu.
 |  |

**UWAGA :** Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in. : demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.