

Łódź, dnia 25-02-2025 r.

Znak spr.: NH.270.6.2025

Zamawiający:

Zakład Usługowo – Produkcyjny Lasów Państwowych w Łodzi
ul. Legionów 113 91-073 Łódź

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pn. Dostawa elementów umundurowania leśnika z munduru wyjściowego i munduru codziennego.

Działając na podstawie art. 284 ust. 1 i 286 ust. 1 przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz.1320 ze zm.) – zwaną dalej zwanej „uPzp” Zamawiający udziela odpowiedzi na zadanie pytania i zmienia treść SWZ:

Pytanie 1

Dla części nr 1 w DTT munduru wyjściowego - marynarki, spodnie, w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów”, Tabela 2, poz. 3, splot jest określony jakoskośny 2/1 (S lub Z), wg informacji od producenta tkanin splot powinien być określony jednoznacznie, gdyż tkanina o splocie S różni się w ocenie organoleptycznej od tkaniny w splocie Z, są to dwie różne tkaniny. Wnosimy zatem o jednoznaczne określenie splotu tkaniny.

ODPOWIEDŹ 1

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej tzn. pozostawia swobodę w zakresie wyboru rodzaju splotu S lub Z z zastrzeżeniem, że wszystkie dostarczone wyroby będą w jednym wybranym standardzie.

Pytanie 2

Dla części nr 1 w DTT munduru wyjściowego - marynarki, spodnie, w pkt. 1.2 „Opis ogólny wyrobu” i pkt. 2.3 „Zestawienie elementów składowych”, Tabela 5, występuje kolanówka, natomiast nie jest ona wyspecyfikowana w pkt. 1.3 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków”, Tabela 1, w związku z czym prosimy o określenie jej parametrów technicznych, gdyż nie są one znane.

ODPOWIEDŹ 2

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą kolanówki.

Pytanie 3

Dla części nr 1 – Mundur wyjściowy leśnika, zwracamy się z wnioskiem o zmianę parametrów podszewki wskazanej w Tabelach nr 3 Dokumentacji Techniczno- Technologicznych, gdzie opisana podszewka ma skład 50% włókna wiskozowe, 50% włókna poliestrowe i splot atlasowy, masa powierzchniowa min. 70 g/m2, splocie płóciennym 1/1. Podszewka o takim składzie nie występuje w tych splotach, dostępny jest jedynie splot skośny. Jako wieloletni producent odzieży dla służb

mundurowych pragniemy zauważyć, że nie stosuje się podszewek o takim składzie w produkcji mundurów, natomiast z powodzeniem stosuje się podszewkę o składzie 100% wiskoza która ma parametry lepsze od tych wymaganych przez Zamawiającego. Takie rozwiązanie stosuje się min. w mundurach dla Wojska Polskiego, Policji, Służby Celnej, Straży Granicznej i innych służbach mundurowych. Problemem jest także niepopularny skład surowcowy podszewki, producenci podszewek odstąpili od niego ze względu na niestabilność surowców w produkcji, co w rezultacie przekładało się na reklamacje odzieży. Obecnie rekomenduje się stosowanie podszewek 100% wiskozowych lub 100% poliestrowych, nie mieszając tych surowców. W związku z powyższym wnosimy, jak na wstępie. Poniżej parametry proponowanej przez nas podszewki:

Wymagania techniczne					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1.	Skład surowcowy		%	100 wiskoza	PN-72/P-04604
2.	Splot		-	atlas 5-cio nitkowy	PN-92/P-01704
3.	Charakterystyka wykończenia: odgotowanie, bielenie, barwienie, apretura klasyczna.		-	-	-
Wymagania użytkowe					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola, jakości wg
1.	Masa powierzchniowa		g/m²	101±5	PN-ISO 3801:1993
2.	Siła zrywająca, nie mniej niż:	Osnowa	N	400	PN-EN ISO13934-1:2013-07
		Wątek		300	
3.	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	Osnowa	%	-2	PN-P-04624:1974
		Wątek		-2	
4.	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:				
4.1	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/		Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
				4	
				4	
4.2	Pot kwaśny i alkaliczny		Stopień	3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
				3-4	
				3-4	
4.3	Prasowanie na wilgotno		Stopień	4-5	PN-EN ISO105-X11:2000
				4-5	
4.4	Tarcie suche		Stopień	4	PN-EN ISO105-X12:2016-08

ODPOWIEDŹ 3

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych uwzględnił skład oraz splot podszewki wskazany w pytaniu. Zamawiający ujednolicił zapis dotyczący masy powierzchniowej podszewki na rzecz **min. 70 g/m²**. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne przedstawioną propozycję Pytającego z zastrzeżeniem, że pozostałe parametry podszewki wskazane w dokumentacji techniczno-technologicznej zostaną spełnione.

Pytanie 4

Dla części nr 2 - Kurtka męska i damska z membraną w kolorze ciemnooliwkowym z podpinką typu polar, w DDT rozdział 2.2 – Tkanina zasadnicza, pkt 13 wodoszczelność przed użytkowaniem określono jako nie mniej niż 4000 cmH₂O, następnie w pkt 14 wodoszczelność po pięciokrotnym praniu i suszeniu nie mniej niż 2000 cmH₂O, to oznacza ciśnienie słupa wody na powierzchnię

laminatu 40 metrów przed i 20 metrów po praniach, jest to niepotrzebne i niemożliwe do wykonania w przypadku laminatów przeznaczonych do produkcji wyrobów odzieżowych w tym przypadku kurtek codziennych. Wykonawca wnioskuje o dopuszczenie laminatu o załączonych parametrach, jako rozwiązania równoważnego:

Skład tkaniny Osnowa Wątek Szerokość użytkowa Pełna szerokość Gramatura	Pełna szerokość ISO3801 1977	42 DR/CM 34 DR/CM 145,0 CM 145,0 CM 175 G/M2
Parametry techniczne Kurczliwość po praniu w temp. 40 stopni Celsjusza po osnowie Kurczliwość po praniu w temp. 40 stopni Celsjusza po wątku Kurczliwość pod naciskiem po osnowie Kurczliwość pod naciskiem po wątku Wytrzymałość na rozciąganie po osnowie Wytrzymałość na rozciąganie po wątku Odporność na zerwanie po osnowie Odporność na zerwanie po wątku Siła zrywająca po osnowie Siła zrywająca po osnowie Spraytes RE (ISO 15469) Oddychalność RET Słup wody Słup wody po 5 praniach w temp. 40 stopnie C oraz po suszeniu	ISO 5077 2007 ISO 5077 2007 DIN53894-2 1979 DIN53894-2 1979 ISO13934-1 2013 ISO13934-1 2013 ISO13937-2 2000 ISO13937-2 2000 ISO4674 1A 2003 ISO4674 1A 2003 ISO4920 2012-11-28 RE – value (ISO 15469) EN31092 1994 ISO811 1981 ISO811 1981	-2% -1% -2,5,00% -1,00% 600N 500N 8,00N 11,00 N 27,00 N 30,00 N 100iso 5 18 M2PA/W < 15 M2PA/W 10000MM 10000,00MM
Odporność kolorów Na pranie w temp. 40 stopni Celsjusza Pranie chemiczne Woda Tarcie suche Tarcie mokre Światło	ISO105C06 2010 ISO105X05 1994 ISO105E01 2010 ISO05X12 2001 ISO105X12 2001 ISO105B02 1994	Jasne średnie ciemne zmiana 4 3/4 3/4 4 4 3/4 3/4 4 4 3/4 3/4 4 4 3/4 3/4 3/4 3 3 4/5 4/5 4/5

ODPOWIEDŹ 4

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację o zmianie wartości parametru wodoszczelności oraz oporu pary wodnej R_{et} tkaniny zasadniczej.

Pytanie 5

Dla części nr 1 w DTT munduru wyjściowego damskiego – marynarka, spodnie, spódnica:

Pytanie 5.1. W tabeli 1 str. 4, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak tolerancji do gramatur surowców, prosimy o dodanie ze względu na wymogi rynku.

ODPOWIEDŹ 5.1

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany uwzględniającej tolerancję gramatur dotyczącą surowców.

Pytanie 5.2 W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 5, Lp.10, występują różnej grubości nici teksturowane na overlock. Czy Zamawiający dopuści jedną grubość nici na overlock o parametrach: średnia masa liniowa 19 tex, i minimalna siła zrywająca 6,2N?

ODPOWIEDŹ 5.2

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 5.3 W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 5, Lp.10, występują nici poliestrowe filamentowe Nm 120. Czy Zamawiający dopuści nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe No 120 o parametrach: średnia masa liniowa 28 tex, i minimalna siła zrywająca 11 N?

ODPOWIEDŹ 5.3

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 5.4 Czy Zamawiający dopuści użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco, lecz są właściwie zabezpieczone przed strzępieniem?

ODPOWIEDŹ 5.4

Zamawiający dopuszcza użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco z zastrzeżeniem, że mają być odpowiednio zabezpieczone przed strzępieniem.

Pytanie 6

Marynarka damska. Czy Zamawiający dopuści w marynarce przyszyć guzika na dole rękawa bez wykonywania imitacji dziurki, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie w konfekcji mundurowej w przypadku występowania 1 guzika o tej samej wielkości co guzik do przodu marynarki?

ODPOWIEDŹ 6

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 7

Marynarka damska. Dla marynarki w tabeli 4 str. 10 Lp.14 Tkanina zasadnicza - wyszczególnione jest rozszycie zaszewki przodu górą x2, czy Zamawiający dopuści użycie elementu podszewki jako zamiennika ze względu na lepsze rozwiązanie w wymaganym węźle konstrukcyjnym?

ODPOWIEDŹ 7

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne wykonanie w pkt. 2.3 Zestawienie elementów składowych – Marynarka – Tabela 4 – Tkanina zasadnicza – Lp. 14 – Rozszycie zaszewki przodu górą z tkaniny zasadniczej lub podszewki.

Pytanie 8

Marynarka damska. Dla marynarki w opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str.3 znajduje się zapis „ramiona spadziste o naturalnej linii, lekko podwyższone małymi wkładami barkowymi”, w

tabeli 1 str.4 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków” brak opisu wkładów barkowych, prosimy o uzupełnienie.

ODPOWIEDŹ 8

Zamawiający informuje, że w takiej sytuacji należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 9

Marynarka damska. Dla marynarki w opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str. 3 brakuje kieszeni wewnętrznych, natomiast w tabeli 1 str. 5 Lp. 11 występuje guzik do kieszeni wewnętrznej. Zestawienie elementów składowych – Tabela 4 również wskazuje na brak kieszeni wewnętrznej. Czy Zamawiający podtrzymuje brak kieszeni wewnętrznej zgodnie z opisem i zestawieniem elementów składowych?

ODPOWIEDŹ 9

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 10

Marynarka damska. Czy dla marynarki Zamawiający dopuści użycie gotowych wypełnień kuli rękawa zamiast wymaganych szytych wypełnień zgodnie z DTT, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie zapewniające wysoką jakość wykonania?

ODPOWIEDŹ 10

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dopuścił użycie gotowych rozwiązań.

Pytanie 11

Marynarka damska. Dla marynarki w tabeli 4 str. 9 (Tkanina zasadnicza) brak elementów:

- wypustki kieszeni bocznych z tkaniny zasadniczej

Czy Zamawiający dopuści użycie wyżej wymienionych elementów?

ODPOWIEDŹ 11

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 12

Marynarka damska. Dla marynarki w tabeli 4 str.10 (Podszewka) Lp.8:

-worki kieszeni piersiowej ilość 2.

Czy Zamawiający dopuści ilość 1, ze względu na drugi worek z tkaniny zasadniczej tabela 4 str.9 (Tkanina zasadnicza) Lp.11?

ODPOWIEDŹ 12

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 13

Marynarka damska. Czy Zamawiający dopuści dodatkowy element z podszewki do odszycia kołnierza w celu wycieniowania szwa doszycia do filcu?

ODPOWIEDŹ 13

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 14

Marynarka damska. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość element	Uwagi
Klejenie:	Wkład tkany bielastyczny 74 g/m2 CP66		
	1. Przód	2	
	2. Przód - góra	2	
	3. Kołnierz wierzchni	1	
	4. Stójka	1	
	5. Odszycie przodu	2	
	6. Boczek przodu	2	
	7. Boczek tyłu - góra	2	
	8. Boczek tyłu - dół	2	
	9. Tył -dół	2	
	Włóknina z klejem 42 g/m2		
	1. Rękaw wierzchni dół	2	- po długości
	2. Rękaw spodni dół	2	- po długości
	3. Patka kieszeni dolnej - wierzch	2	
	4. Patka kieszeni dolnej - spód - podszewka	2	
	5. Rozporek tyłu	2	
	6. Listewka kieszeni piersiowej	1	
	7. Wzmocnienie kieszeni dolnej	2	- żelazko
	Włóknina z klejem przesywana 42 g/m2		
	1. Wzmocnienie przodu do kołnierza	4	
	2. Wzmocnienie ramienia przodu	2	

	3. Wzmocnienie szyjki tyłu	2	
	4. Wzmocnienie poły dołem	2	
	Wkład tkany bielastyczny 45 g/m2		
	1. Rękaw wierzchni góra	2	
	2. Rękaw spodni góra	2	
	3. Tył(szyjka ,ramię , pacha)	2	

ODPOWIEDŹ 14

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 15

Spodnie damskie. Dla spodni w tabeli 1 str. 5, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków Lp.12 występuje taśma ochronna do dołu nogawek a w opisie wyrobu i na rysunku dół nogawek jest tylko obrzucany. Czy Zamawiający podtrzymuje brak taśmy ochronnej dodołu nogawek zgodnie z opisem i rysunkami spodni rysunek nr 7 i 8?

ODPOWIEDŹ 15

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 16

Spodnie damskie. W opisie spodni str.3 znajduje się opis wzmocnienia krawędzi worków kieszeniowych stylonową lamówką, czy Zamawiający dopuści obrzucenie krawędzi worków kieszeniowych overlockiem, jako rozwiązanie równoważne?

ODPOWIEDŹ 16

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 17

Spodnie damskie. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spodni, pasek spodni bez przedłużenia. Spodnie zapinane na jeden guzik. Dziurka na prawym pasku, co jest lepszym rozwiązaniem zapewniającym stabilność zapięcia nie wpływającą na estetykę wyrobu?

ODPOWIEDŹ 17

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 18

Spodnie damskie. W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 5, Lp.11, występuje guzik do zapięcia kieszeni tylnej, na rysunku tego nie ma. W opisie wyrobu przedstawionym na stronie 3, jest zapis określający kieszeń tylną z 2-wypustkami nie zapinaną. Czy Zamawiający podtrzymuje zapis iż , kieszeń tylna ma być nie zapinana.

ODPOWIEDŹ 18

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 19

Spodnie damskie. W tabeli 1 str. 5, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków Lp.12 występuje taśma – pasek wewnętrzny (gotowy gurt), a opisie wyrobu i zestawienia elementów składowych mówi o pasku wewnętrznym z tkaniny zasadniczej, które rozwiązanie jest właściwe? Czy Zamawiający podtrzymuje wykonanie paska wewnętrznego z tkaniny zasadniczej?

ODPOWIEDŹ 19

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 20

Spodnie damskie. W opisie spodni str.3 występuje zapis: „górze spodni wykończona paskiem z podkroju o szerokości 4 cm”. Czy Zamawiający dopuści wykończenie góry spodni prostym paskiem o szerokości 4 cm, podklejonym taśmą perforowaną?

ODPOWIEDŹ 20

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 21

Spodnie damskie. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie paska spodni z dwóch elementów: pasek prawy i pasek lewy (pasek wierzch i spód byłby jednym elementem)?

ODPOWIEDŹ 21

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 22

Spodnie damskie. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych spodni zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Włóknina z klejem 42 g/m2		
	1. Listewka kieszeni tylnej	1	
	2. Odszycie rozporka	1	
	3. Listewka rozporka	1	
	4. Odszycie kieszeni bocznej	2	
	5. Wzmocnienie kieszeni tyłu	1	- żelazko
	Taśma perforowana (10-40-40-10)		
	1. Pasek prawy	1	
	2. Pasek lewy	1	

ODPOWIEDŹ 22

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 23

Spódnica. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spódnicy. Pasek zapinany na guzik i dziurkę? Zamek nie doszywany do samej góry tylko do wszycia paska.

ODPOWIEDŹ 23

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 24

Spódnica. W opisie spódnicy str.3 występuje zapis: „górną spodni wykończona paskiem tkaninowym z podkroju o szerokości 3,5 cm”. Czy Zamawiający dopuści wykończenie góry spódnicy prostym paskiem o szerokości 3,5 cm, podklejonym taśmą perforowaną?

ODPOWIEDŹ 24

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 25

Spódnica. Czy dla spódnicy Zamawiający dopuści zastosowanie paska z jednego elementu?

ODPOWIEDŹ 25

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 26

Spódnica. Czy Zamawiający dopuści zmianę mocowania podszewki do dolnego rozporka spódnicy (zamiast odszywania, mocowanie na troczkach)?

ODPOWIEDŹ 26

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 27

Spódnica. W zestawieniu elementów składowych tabela 6 str. 13 występuje wzmocnienie kieszeni tylnej. Czy Zamawiający zgodzi się, że nie powinno go być ponieważ nie występuje kieszeń tylna w spódnicy?

ODPOWIEDŹ 27

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 28

Spódnica. Czy Zamawiający dopuści dla spódnicy zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Włóknina z klejem przesywana 42 g/m²		
	1. Wzmocnienie rozporka prawego tyłu	1	
	2. Wzmocnienie rozporka prawego tyłu	1	
	3. Wzmocnienie pod zamek	2	
	Taśma perforowana (10-35-35-10)		
	1. Pasek	1	

ODPOWIEDŹ 28

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie włókniny z klejem przesywanym 42 g/m² do podklejenia jako wzmocnienie rozporka oraz pod zamek z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 29

Dodatkowo Wykonawca wskazuje, iż po przeszyciu munduru damskiego wg wymiarów podanych w DTT w rozmiarze 164/88/72/96 cm, wskazanym w pkt. 2.9 DTT str. 22, okazało się, iż jest on za mały na osobę w tym rozmiarze, wskazując na nasze wieloletnie doświadczenie w tym zakresie proponujemy zmianę wielkości poszczególnych elementów wg zestawienia w kolumnie oferenta, co jest rozwiązaniem optymalnym i równoważnym.

Tabela 1 MARYNARKA DAMSKA ZMIENNE

Oznaczenie na rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1	Tył			
1a	długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi	66,0	60,0	1,0
1b	szerokość ramion na wysokości szwów barkowych	39,5	38,0	0,6
2	Przód			
2a	długość od szwu barkowego przy styku z kołnierzem do dolnej krawędzi	68,5	63,0	1,0
2b	długość ramienia	11,5	11,1	0,5
2f	długość patki mierzona w górnej krawędzi	14,5	13,0	0,5
2g	odległość kieszeni bocznej od krawędzi przodu	10,0	9,5	0,5
2i	odległość między dziurkami	10,5	10,0	0,5
3	Obwody			
3a	pod pachą mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	51,0	48,5	1,0
3b	w stanie mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	45,0	43,5	1,0
3c	w biodrach mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	56,0	51,0	1,0
4	Rękawy			
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem	61,0	60,0	1,0
4b	szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	18,0	16,5	1,0
4c	szerokość u dołu rękawa mierzona w złożeniu	13,0	12,5	0,5
5	Kołnierz			
5a	długość kołnierza mierzona w linii prostej pomiędzy krawędziami	36,0	40,5	0,5

Tabela 2 MARYNARKA DAMSKA STAŁE

Oznaczenie narysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
2	Przód			
	2cdługość listewki piersiowej	-	9,5	0,2
	2dszerokość listewki piersiowej	-	2,2	0,3
	2eszerokość patki kieszeni	5,0	4,5	0,2
	2h odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
	-odległość przyszycia guzików od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
	4Rękaw			
	-długość rozporka	10,0	11,5	0,5
	-odległość przyszycia guzików od krawędzi rozporka	1,5	1,5	0,2
	odległość przyszycia pierwszego guzika od dolnej krawędzi			
4drękawa		5,0	5,0	0,5
	5Kołnierz			
	5bszerokość kołnierza na linii środka	5,0	5,0	0,2
	5cszerokość stójki na linii środka	2,2	1,7	0,2

Tabela 3 SPÓDNICA

Oznaczenie narysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1a	długość na linii środka tyłu od paska (bez paska) do krawędzi dołu	55,0	58,0	1,0
1b	długość rozporka	18,5	20,0	0,5
2a	szerokość w pasie, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	35,5	36,0	1,0
2b	szerokość na wysokości bioder, mierzona w złożeniu	49,0	49,0	1,0

Tabela 4 SPODNIE DAMSKIE

Oznaczenie na rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1a	długość zewnętrzna po boku od góry (bez paska) do krawędzi dołu	100,0	105,0	1,5
1b	długość wewnętrzna od szwu siedzeniowego do krawędzi dołu	77,5	82,2	1,5
2a	szerokość na linii pasa, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	38,0	37,0	0,5
2b	szerokość na linii bioder, mierzona w złożeniu	49,5	48,0	1,0
2c	szerokość nogawki na linii krocza, mierzona w złożeniu zaraz pod podkrojem	32,0	29,5	0,5
2d	szerokość dolna nogawki, mierzona w złożeniu,	21,0	21,0	0,5
3a	długość kieszeni tylnej	-	10,0	0,2

ODPOWIEDŹ 29

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne przedstawioną propozycję.

Pytanie 30

części nr 1 w DTT munduru wyjściowego męskiego – marynarka, spodnie:

Pytanie 30.1 W tabeli 1 str. 4, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak tolerancji do gramatur surowców, prosimy o dodane ze względu na wymogi rynku.

ODPOWIEDŹ 30.1

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany uwzględniającej tolerancję gramatur dotyczącą surowców.

Pytanie 30.2 W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 4, Lp.10, występują różnej grubości nici teksturowane na overlock. Czy Zamawiający dopuści jedną grubość nici na overlock o parametrach: średnia masa liniowa 19 tex, i minimalna siła zrywająca 6,2 N?

ODPOWIEDŹ 30.2

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 30.3 W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 4, Lp.10, występują nici poliestrowe filamentowe Nm 120. Czy Zamawiający dopuści nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe No 120 o parametrach: średnia masa liniowa 28 tex, i minimalna siła zrywająca 11 N?

ODPOWIEDŹ 30.3.

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 30.4. Czy Zamawiający dopuści użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco, lecz są właściwie zabezpieczone przed strzępieniem?

ODPOWIEDŹ 30.4.

Zamawiający dopuszcza użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco z zastrzeżeniem, że mają być odpowiednio zabezpieczone przed strzępieniem.

Pytanie 31

Marynarka męska. Czy Zamawiający dopuści przyszyć guzika na dole rękawa bez wykonywania imitacji dziurki, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie w konfekcji mundurowejw przypadku występowania 1 guzika o tej samej wielkości co guzik do przodu marynarki?

ODPOWIEDŹ 31

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 32

Marynarka męska. W opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str.3 znajduje się zapis „ramiona spadzisteo naturalnej linii, lekko podwyższone małymi wkładami barkowymi”, w tabeli 1 str.4 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak wymaganego artykułu.

ODPOWIEDŹ 32

Zamawiający informuje, że w takiej sytuacji należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 33

Marynarka męska. Czy Zamawiający dopuści użycie gotowych wypełnień kuli rękawa zamiast wymaganych szytych wypełnień zgodnie z DTT, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie zapewniające wysoką jakość wykonania?

ODPOWIEDŹ 33

Zamawiający informuje, że w załączniku nr 2 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dopuścił użycie gotowych rozwiązań.

Pytanie 34

Marynarka męska. W tabeli 4 str.8 Lp.13 Tkanina zasadnicza - wyszczególnione jest rozszycie zaszewki przodu górą x2. Czy Zamawiający dopuści użycie elementu z podszewki jako zamiennika ze względu na lepsze rozwiązanie w wymaganym węźle konstrukcyjnym?

ODPOWIEDŹ 34

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne wykonanie w pkt. 2.3 Zestawienie elementów składowych – Marynarka – Tabela 4 – Tkanina zasadnicza – Lp. 13 – Rozszycie zaszewki przodu górą z tkaniny zasadniczej lub podszewki.

Pytanie 35

Marynarka męska. W tabeli 4 str.8 brak elementów;

-worki kieszeni bocznych podszewka

-wypustek kieszeni bocznych z tkaniny zasadniczej

Czy Zamawiający dopuści użycie wyżej wymienionych elementów?

ODPOWIEDŹ 35

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 36

Marynarka męska. W tabeli 1 str. 4, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak tolerancji dogramatur surowców, prosimy o dodane ze względu na wymogi rynku.

ODPOWIEDŹ 36

Zamawiający odpowiedział już na to pytanie – patrz odpowiedź 30.1

Pytanie 37

Marynarka męska. Czy Zamawiający dopuści wykonanie kieszeni wewnętrznych na elemencie podszewki bez przejścia na obłożenie?

ODPOWIEDŹ 37

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 38

Marynarka męska. Na rysunku 2.8 str.14 Marynarka przód znajdują się 2 różne rysunki, który jest właściwy?

ODPOWIEDŹ 38

Zamawiający informuje, że są to rysunki techniczne poglądowe, których celem jest przedstawienie wymiarów poszczególnych elementów marynarki.

Pytanie 39

Marynarka męska. Czy Zamawiający dopuści wżycie wszywek, które nie są cięte na gorąco, lecz są właściwie zabezpieczone przed strzępieniem?

ODPOWIEDŹ 39

Zamawiający odpowiedział już na to pytanie – patrz odpowiedź 30.4

Pytanie 40

Marynarka męska. Czy Zamawiający dopuści sposób klejenia wyrobu zgodnie z poniższą tabelą z użyciem klejonek dostosowanych do tkaniny zasadniczej?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość element	Uwagi
	Wkład tkany bielastyczny TB 074		
	1. Przód		2-blok 1,5 cm na długości
	2. Kołnierz wierzchni		1-blok
	3. Stójka wierzchnia		1-blok
	4. Obłożenie		2
	5. Bok przodu - góra		2
	6. Bok przodu - dół		2-po długości
	7. Tył -dół		2-po długości
	Flizelina:		
	1. Rękaw wierzchni dół		2-po długości
	2. Rękaw spodni dół		2-po długości

3. Patka kieszeni dolnej	2-blok
4. Patka kieszeni dolnej -podszywka	2-blok
5. Listewka kieszeni dolnej	2
6. Listewka kieszeni wewnętrznej	2
7. Listewka kieszeni komórkowej	1
8. Wzmocnienie kieszeni (zaklejenie)	2żelazko
Flizelina przesywana:	
1. Wzmocnienie przodu do kołnierza	4
2. Wzmocnienie ramienia przodu	2
3. Wzmocnienie szyjki tyłu	2
Wkład dziany elast. TE 045/D24	
1. Rękaw wierzchni góra	2
2. Rękaw spodni góra	2
3. Tył(szyjka ,ramię , pachy)	2
Taśma perforowana (piersiówka):	
1. Piersiówka	1

ODPOWIEDŹ 40

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 41

Spodnie męskie. W opisie spodni str. 3 znajduje się opis wzmocnienia krawędzi worków kieszeniowych stylową lamówką, czy Zamawiający dopuści obrzucenie krawędzi worków kieszeniowych overlockiem?

ODPOWIEDŹ 41

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 42

Spodnie męskie. W opisie spodni str. 3 znajduje się informacja dotycząca ilości podtrzymywaczy 6 wąskich szerokości 1,0 cm obniżonych o 1,0 cm, a w tabeli 5, str.11, Lp.11 podtrzymywacze wąskie obniżone o 0,5 cm 6-8 sztuk, który zapis jest właściwy?

ODPOWIEDŹ 42

Zamawiający pozostawia swobodę w zakresie wyboru, ale zgodnie z zapisami dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 43

Spodnie męskie. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spodni, poprzez zastosowanie dziurki w przedłużeniu paska zamiast haka, co jest lepszym rozwiązaniem zapewniającym stabilność zapięcia i estetykę wykonania?

ODPOWIEDŹ 43

Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 2 do SWZ.

Pytanie 44

Spodnie męskie. W opisie spodni punkt 1.2 opisana jest listewka prawa „french” jaki to jest element?

ODPOWIEDŹ 44

Zamawiający informuje, że jest to wydłużona spodnia listewka do zapięcia spodni.

Pytanie 45

Spodnie męskie. Czy Zamawiający dopuści sposób klejenia wyrobu zgodnie z poniższą tabeląż użyciem klejonek dostosowanych do tkaniny zasadniczej?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Flizelina		
	1.Odszycie kieszeni	2	
	2.Listewka kieszeni tyłu	1	
	3.Odszycie rozporka	1	
	4.Listewka rozporka	1	
	5.Wzmocnienie kieszeni tyłu	1	-żelazko
	Taśma perforowana (10-40-10)		
	1.Pasek	2	

ODPOWIEDŹ 45

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 46

Dodatkowo Wykonawca wskazuje, iż po przeszyciu munduru męskiego wg wymiarów podanych w DTT w rozmiarze 184/100/90 cm, wskazanym w pkt. 2.9 DTT str. 18, okazało się, iż jest on za mały na osobę w tym rozmiarze, wskazując na nasze wieloletnie doświadczenie w tym zakresie proponujemy zmianę wielkości poszczególnych elementów wg zestawienia w kolumnie oferenta, co jest rozwiązaniem optymalnym i równoważnym.

Tabela 1 MARYNARKA - WYMIARY ZMIANNE

Oznaczenie narysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
1	Tył			
1a	długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi	78,0	76,5	1,0
1b	szerokość ramion na wysokości szwów barkowych	49,0	48,0	0,6
1c	szerokość pleców	47,0	45,0	0,6
2	Przód			
2a	długość od szwu barkowego przy styku z kołnierzem do dolnej krawędzi	79,0	77,5	1,0
2b	długość ramienia	14,4	15,2	0,5
2g	odległość kieszeni bocznej od krawędzi przodu	13,3	11,1	0,5
2i	odległość między dziurkami	12,5	11,0	0,5
3	Obwody			
3a	pod pachą mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	60,0	55,5	1,0
3b	w pasie mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	54,4	51,5	1,0
3c	u dołu mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu, nawysokości 10 cm od dołu	59,0	55,5	1,0
4	Rękawy			
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem	66,0	65,0	1,0
4b	szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	20,5	19,7	1,0
4c	szerokość u dołu rękawa mierzona w złożeniu	15,6	14,0	0,5

5	Kołnierz			
5a	długość kołnierza mierzona w linii prostej pomiędzy krawędziami	42,0	44,5	0,5

Tabela 2 MARYNARKA WYMIARY STAŁE

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWC A 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
2	Przód			
2c	długość listewki piersiowej	11,0	11,0	0,2
2d	szerokość listewki piersiowej	2,7	2,7	0,3
2e	szerokość patki kieszeni	5,0	5,0	0,2
2f	długość patki mierzona w górnej krawędzi	16,0	16,0	0,3
2h	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
4	Rękaw			
-	długość rozporka	10,0	12,0	0,5
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi rozporka	1,5	1,3	0,2
4d	odległość przyszycia pierwszego guzika od dolnej krawędzi rękawa	5,0	5,0	0,5

5	Kołnierz			
5b	szerokość kołnierza na linii środka	5,2	5,2	0,2
5c	szerokość stójki na linii środka	1,7	2,0	0,2
6	Kieszenie wewnętrzne			
6a	długość kieszeni wewnętrznych – dużych	13,5	13,5	0,5
6b	długość kieszeni papierosowej	10,0	9,0	0,5

Tabela 3 SPODNIE WYMIARY

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWC A 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
-----------------------	---------------------------	--------------------------	-------------------	--------------------

1a	długość boczna od góry (bez paska) do krawędzi dołu	102,0	103,0	1,5
1b	długość wewnętrzna od szwu siedzeniowego do krawędzi dołu	80,0	83,0	1,5
2a	½ obwodu pasa, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	47,0	45,0	1,0
2b	obwód nogawki, mierzony w złożeniu zaraz pod podkrojem	35,0	34,0	0,5
2c	obwód nogawki, mierzony w złożeniu, u dołu	22,0	22,0	0,5
3a	długość kieszeni tylnej	13,	13,3	0,5

ODPOWIEDŹ 46

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne przedstawioną propozycję.

Zmianie ulegają terminy związania ofertą, składania i otwarcia ofert, zgodnie z poniższym:

Zapisy SWZ w tym zakresie otrzymują brzmienie:

1) pkt. XIX Termin związania ofertą.

Do dnia 01.04.2025r., przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

2) pkt. XXI pkt.3 Sposób oraz termin składania ofert.

Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na platformazakupowa.pl pod adresem na stronie prowadzonego postępowania: <https://www.platformazakupowa.pl/transakcja/1059270> - **do dnia 03.03.2025r. do godz. 10:00**

3) pkt. XXII pkt. 1 Termin oraz pozostałe informacje dotyczące otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **03.03.2025r. do godz. 10:15**

Powyższe zmiany są wiążące i stanowią integralną część SWZ.

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

mgr inż. Paweł Bodzioch

DYREKTOR
Zakładu Usługowo Produkcyjnego
Lasów Państwowych

/ podpisano elektronicznie /