



UWAGA:

- Ostre krawędzie stępić R0.5
- Otwory fi 5 jednostronnie sfazować pod śrubę z łbem stożkowym przeznaczonym do spawania i szlifowania

	NAZWISKO	PODPIS	DATA	NAZWA:		ILÓŚĆ SZTUK:
KONSTRUKTOR	M. Mieczkowski			Płyta czołowa		1
PROJEKTANT						
CONTENT DEVELOPER						
<div>Centrum Nauki Kopernik ul. Wybrzeże Kościuszkowskie 20 00-390 Warszawa tel. +48 22 596 41 10 info@kopernik.org.pl www.kopernik.org.pl</div> <div>CENTRUM NAUKI KOPERNIK</div>			MATERIAŁ:	NR RYSUNKU:	CNK-2017-TK.01.01.A	FORMAT:
			Stal węglowa	WCHODZI DO:		1:5
			MASA:	EKSPONAT:		ARKUSZ 1/1