**Załącznik nr 3** – Opis przedmiotu zamówienia

Instrukcja wypełniania załącznika nr 3:

1. Wykonawca sporządzając ofertę wypełnia jedynie kolumnę „Opis oferowanego wyrobu medycznego ” bez jakichkolwiek zmian poniższej tabeli.

2. Wykonawca wypełnia wszystkie wiersze kolumny „Opis oferowanego wyrobu” uwzględniając zapisy w poszczególnych wierszach i kolumnach poniższej tabeli.

3. Jeśli w kolumnie „Parametr graniczny” występuje zapis „TAK” to oznacza, iż Zamawiający bezwzględnie wymaga parametru podanego w kolumnie „Opis przedmiotu zamówienia”. Wykonawca w celu potwierdzenia spełnienia parametru zobowiązany jest do wpisania słowa „TAK”.

4. W przypadku, gdy w kolumnie „Parametr graniczny” występuje zapis: „podać, opisać, wymienić, wyszczególnić, itp.” Wykonawca zobowiązany jest do podania, opisania, wymienienia, wyszczególnienia parametrów dla zaoferowanego wyrobu.

5. W przypadku, gdy w kolumnie „Parametr graniczny ”występuje zapis „TAK/NIE” oznacza, iż parametr opisany w kolumnie „Opis przedmiotu zamówienia” jest parametrem punktowanym. W przypadku spełnienia lub niespełnienia parametru Wykonawca wpisuje odpowiednio słowo „TAK” lub „NIE”.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 1** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Cewnik balonowy do pomiaru średnicy ubytku wewnątrzsercowego** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | długość użytkowa shaft'u 80 [cm] i 110 [cm] | TAK | – |  |
| 3 | cewnik pracujący na prowadniku 0,035 ["] | TAK | – |  |
| 4 | wymagane markery pomiarowe wewnątrz balonu | TAK | – |  |
| 5 | dostępne nominalne średnice, min. 25,0 [mm], 30,0 [mm], 40,0 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 6 | dostępne długości, min. 30,0 [mm] i 40,0 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne długości [mm] | [1,2] |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 2** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Prowadnik do zabiegów TAVI** | | | | |
| 1 | producent, nazwa produktu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | prowadnik ze stali nierdzewnej pokryty teflonem | TAK | – |  |
| 3 | prowadnik dopasowany do zastawek samorozprężalnych o średnicy krzywej końcówki, min. 20 [mm], 35 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 4 | prowadnik dopasowany do zastawek rozprężalnych za pomocą balonu o średnicy krzywej końcówki, min. 25 [mm], 35 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 5 | atraumatyczna końcówka typu pig-tail | TAK | – |  |
| 6 | całkowita długość prowadnika 270 [cm] | TAK | – |  |
| 7 | średnica zewnętrzna 0,035 ["] | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 3** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Introducer krótki zbrojony metalowym oplotem** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | dostępne średnice, min. 6F; 7F; 8F | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [F] | [1,2] |  |
| 3 | wymagana długość: 11 [cm] ± 0,5 [cm] | TAK, podać w [cm] | – |  |
| 4 | wymagany widoczny metalowy oplot na całej długości introducera | TAK | – |  |
| **Introducer długi zbrojony metalowym oplotem** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | dostępne średnice, min. 6F; 7F; 8F | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [F] | [1,2] |  |
| 3 | dostępne długości: 45 [cm] ± 1 [cm] i 35 [cm] ± 1 [cm] | TAK, wyszczególnić dostępne długości w [cm] | – |  |
| 4 | dostępne długości: 24 [cm], 65 [cm] | TAK | – |  |
| 5 | wymagany widoczny metalowy oplot na całej długości introducera | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 4** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Stentgraft do zabezpieczenia tętniaków w obrębie łuku aorty** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | projektowany dla pacjenta na indywidualne zamówienie zgodnie z warunkami anatomicznym | TAK | – |  |
| 3 | stentgraft do łuku aorty zbudowany jest na bazie stalowego Z-stentu, pokrycie poliestrowe (dostępny również w wersji mieszanej - stal połączona z nitinolem ) | TAK | - |  |
| 4 | w zależności od warunków anatomicznych pacjanta zaopatrzenie endovaskularne pnia ramienno- głowowego, tętnicy szyjnej lewej i tętnicy podobojczykowej lewej możliwe jest za pomocą różnych kombinacji. tzw. scalopu, „fenestrów” oraz wewnętrznych „branchy” | TAK | - |  |
| 5 | posiadający złote znaczniki cieniodajne, ułatwiające orientację graftu.Średnica maksymalna 46 mm, średnica minimalna 34mm.W opcji stentgraftu z 3 branchami strefa uszczelnienia w aorcie wstępującej 1 lub 2 stenty.Średnica wewnętrznych branchy 8, 10, 12 mm | TAK | - |  |
| 6 | długość strefy uszczelnienia wewnętrznych branchy 21 mm | TAK | - |  |
| 7 | możliwość prekaniulacji branchy i fenestrów | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 8 | dostarczany w formie załadowanej w precyzyjny introducer wyposażony w cięgna zabezpieczające i zwalniające wraz ze stentami powlekanymi i niepowlekanymi, pętlą, koszulkami, cewnikami i prowadnikami niezbędnymi dla całkowitego wyłączenia tętniaka. Ilość tych elementów dostosowana do konkretnego przypadku | TAK | - |  |
| **Stentgraft do zabezpieczenia tętniaków i rozwartstwień aorty piersiowo- brzusznej z zabezpieczeniem tętnic nerkowych, pnia trzewnego i tętnicy krezkowej górnej** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | projektowany dla pacjenta na indywidualne zamówienie zgodnie z warunkami anatomicznymi | TAK | – |  |
| 3 | stentgraft do zaopatrzenia tętniaków w obrębie tętnic trzewnych posiadający różne rozwiązania np. dwa otwory plus scalop, 3 otwory plus scalop, 4 rękawki, kombinacja rękawków z otworami w różnej kombinacji rękawków i otworów na tętnice nerkowe, tętnicę krezkową górną i pień trzewny | TAK | - |  |
| 4 | introducer posiadający wszystkie elementy charakterystyczne ze stentgraftu typu Flex AAA i TAA i jest kompatybilny z jego elementami dodatkowymi umożliwiający bezpieczną i efektywną implantację | TAK | - |  |
| 5 | system posiadający możliwość korekty położenia po 50 % otwarciu, celem precyzyjnego umiejscowienia wcześniej zaprojektowanych otworów lub rękawków na kluczowe naczynia | TAK | - |  |
| 6 | w uzasadnionych wypadkach, przy odpowiednich warunkach anatomicznych, możliwość dostarczenia stentgraftu z 4 rękawkami zewnętrznymi z certyfikatyem CE. Dostarczany w formie załadowanej na precyzyjny introducer wyposażony w cięgna zabezpieczające i zwalniające wraz ze stentami powlekanymi i niepowlekanymi, pętlą, koszulkami, cewnikami i prowadnikami niezbędnymi dla całkowitego wyłączenia tętniaka | TAK | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 5** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Cewnik diagnostyczny do koronarografii** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | parametry techniczne zaoferowanego wyrobu należy podać dla cewnika diagnostycznego do koronarografii o średnicy 6F | TAK | – |  |
| 3 | **UWAGA! należy dołączyć 3 szt. wyrobu (jako próbki)** | TAk, dołączyć do oferty | – |  |
| 4 | dostępne rozmiary 5 [F] i 6 [F] | TAK | – |  |
| 5 | dostępne opcje z otworami bocznymi | TAK | – |  |
| 6 | cewnik zbrojony podwójnym oplotem, zapewniający dobre manewrowanie i obrót, atraumatyczna końcówka | TAK, opisać | 1,2,3 |  |
| 7 | cewnik zachowujący pamięć kształtu | TAK | – |  |
| 8 | wysoka odporność na zagięcia i załamania | TAK | 1,2,3 |  |
| 9 | wartość maksymalnego ciśnienia przepływu w cewniku min. 1100 [PSI] | TAK | – |  |
| 10 | średnica wewnętrzna, min. 0,056 ["] | TAK, podać w [''] | – |  |
| 11 | duży wybór kształtów krzywizn do naczyń wieńcowych, min. dostępne krzywizny: judkins, amplatz, multipurpose, bypass, pigtail, 3DRC lub analogiczna | TAK, wyszczególnić dostępne krzywizny dla cewnika o średnicy 6F/100 [cm], podać całkowitą liczbę krzywizn | – |  |
| 12 | dostępne min. cztery rodzaje krzywizn dedykowanych do obu ( prawej i lewej) tętnic wieńcowych jednocześnie | TAK, podać | – |  |
| 13 | dostępne długości: 100 [cm], 110 [cm] i 125 [cm] | TAK | – |  |
| 14 | dostępny rozmiar 4F | TAK/NIE | 1/0 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 6** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Stentgraft obwodowy** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | stent graft kobaltowo -chromowy pokryty materiałem PTFE | TAK | – |  |
| 3 | dostępne długości stentgraftu | wyszczególnić dostępne długości w [mm] | – |  |
| 4 | wymagane średnice, min. od 5 [mm] do 10 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 5 | kompatybilny z prowadnikiem 0,035" | TAK | – |  |
| 6 | długość zestawu wprowadzającego: 75 [cm] ± 5 [cm] i 120 [cm] ± 5 [cm] | TAK, podać w [cm] | – |  |
| **Stentgraft obwodowo-aortalny** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | stent graft kobaltowo -chromowy pokryty materiałem PTFE | TAK | – |  |
| 3 | długość zestawu wprowadzającego: 75 [cm] ± 5 [cm] i 120 [cm] ± 5 [cm] | TAK, podać w [cm] | – |  |
| 4 | dostępne długości stentgraftu | wyszczególnić dostępne długości w [mm] | – |  |
| 5 | wymagane średnice, min.od 12 [mm] do 16 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 6 | komapatybilny z koszulką 9 F (śr. 12 mm] i 11 F (śr. 14,16 mm) | TAK | – |  |
| **Stentgraft aortalny** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | stent graft kobaltowo -chromowy pokryty materiałem PTFE | TAK | – |  |
| 3 | wymagane średnice, min.od 18 [mm] do 24 [mm] | TAK wyszczególnić w [mm] | [1,2] |  |
| 4 | długość zestawu wprowadzającego: 120 cm ± 5 [cm] | TAK, podać w [cm] | – |  |
| 5 | kompatybilny z koszulką 14F | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 7** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Cewnik balonowy RX semi compliant do CTO** | | | | |
| 1 | producent, nazwa produktu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | cewnik balonowy w systemie szybkiej wymiany RX | TAK | – |  |
| 3 | ciśnienie nominalne min. 10 [atm] | TAK | – |  |
| 4 | ciśnienie RBP min. 20 [atm] | TAK | – |  |
| 5 | wymagane średnice balonu, min.: 0,75 [mm], 1,0 [mm], 1,25 [mm], 1,5 [mm], 2,0 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 6 | wymagane długości balonu, min.: 5 [mm], 8 [mm], 10 [mm], 12[mm], 15 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne długości [mm] | [1,2] |  |
| 7 | dostępna długość balonu 30 [mm] | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 8 | profil wejścia 0,0156 ["] | TAK | – |  |
| 9 | hydrofilna powłoka dla kanału prowadnika | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 10 | dostępna długość użytkowa 140 [cm] ± 5 [cm] | TAK/NIE | 1/0 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 8** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Zestaw do żyły głównej** | | | | |
| 1 | producent | podać | – |  |
| 2 | nazwa | podać | – |  |
| 3 | numer katalogowy | podać | – |  |
| 4 | zastawka wykonana z osierdzia cielęcego osadzone na nitinolowym stencie samorozprężalnym | TAK | – |  |
| 5 | dostępne rozmiary zastawek do żyły głównej górnej min. 25 [mm], 29 [mm], 33 [mm] | TAK, podać w [mm] | [1,2] |  |
| 6 | dostępne rozmiary zastawek do żyły głównej dolnej min. 31 [mm], 35 [mm], 41 [mm] | TAK, podać w [mm] | [1,2] |  |
| 7 | zastawki umieszczone w systemie dostarczania, gotowe do użycia | TAK | – |  |
| 8 | zastawki wykonane z osierdzia cielęcego, suche oraz zabezpieczone przez wapnieniem | TAK | – |  |
| 9 | zastawki stworzone z trzech płatków | TAK | – |  |
| 10 | system dostarczania kompatybilny z prowadnikiem 0,035” | TAK | – |  |
| 11 | zastawki zabezpieczone kołnierzem z PTFE | TAK | – |  |
| 12 | elementy zestawu do żyły głównej kompatybilne ze sobą | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 9** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Dmuchawka do operacji wieńcowych** | | | | |
| 1 | producent | podać | – |  |
| 2 | numer katalogowy | podać | – |  |
| 3 | dmuchawka do operacji wieńcowych | TAK | – |  |
| 4 | linia (dren) do podawania powietrza min. 300 [cm] | TAK | - |  |
| 5 | linia (dren) do podawania soli min. 300 [cm] | TAK | - |  |
| 6 | okrągła końcówka dmuchawki zapewniająca precyzyjne i kontrolowane czyszczenie miejsca zespolenia | TAK | – |  |
| 7 | część metalowa dmuchawki o długości min. 14 [cm] | TAK | – |  |
| 8 | plastikowy uchwyt dmuchawki o długości min. 10 [cm] | TAK | – |  |
| 9 | rolkowy regulator w linii (w drenie) do podawania soli | TAK | - |  |
| 10 | zaciski w obu liniach (drenach) | TAK | - |  |
| 11 | linia (dren) do podawania soli zakończona kolcem (igłą biorczą) | TAK | – |  |
| 12 | filtr antybakteryjny umieszczony w linii (drenie) do podawania powietrza | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 13 | elastyczny trzon metalowy dmuchawki umożliwiający jej kształtowanie | TAK | 1/0 |  |
| 14 | **UWAGA! należy dołączyć 2 szt. wyrobu (jako próbki)** | **TAk, dołączyć do oferty** | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 10** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Zestaw szczoteczek do mycia endoskopów jednorazowego użytku** | | | | |
| 1 | producent | podać | – |  |
| 2 | numer katalogowy | podać | – |  |
| 3 | zestaw szczoteczek do mycia endoskopów jednorazowego użytku składający się z: | TAK | – |  |
| długiej szczoteczki kanałowej zakończonej po obu stronach włosiem, |
| krótkiej szczoteczki do zaworów i gniazd zakończonej po obu stronach włosiem |
| 4 | włosia szczoteczki kanałowej umieszczone na obu końca katetera (cewnika) - całkowita długość katetera (cewnika) w zakresie 235 -245 [cm] | TAK | – |  |
| 5 | średnica katetera (cewnika) w zakresie 1,65 – 1,70 [mm] ułatwiająca przejście przez wszystkie kanały w zakresie 2,0-4,2 [mm] | TAK | – |  |
| 6 | długość włosia szczoteczki kanałowej 13 [mm] | TAK | – |  |
| 7 | średnica włosia szczoteczki kanałowej 5 [mm] | TAK | – |  |
| 8 | krótka szczoteczka do zaworów i gniazd o długości całkowitej 14 [cm] z tolerancją +/- 0,5 [cm] | TAK | – |  |
| 9 | krótka szczoteczka do zaworów i gniazd o średnicach 5/10 [mm] i długości włosia 35/40 [mm] | TAK | – |  |
| 10 | obie szczoteczki (długa i krótka) zapakowane w jedno w opakowanie jednostkowe | TAK | – |  |
| 11 | opakowanie jednostkowe oznaczone: nazwą producenta, numerem REF | TAK | – |  |
| 12 | materiał i gęstość włosia szczoteczki umożliwiające wysokiej jakości czyszczenie endoskopów, odpowiednia elastyczność katetera umożliwiająca płynne wsunięcie i wysunięcie z kanału endoskopu podczas czyszczenia | opisać | 1,2,3 |  |
| 13 | **UWAGA! należy dołączyć 2 szt. wyrobu (jako próbki)** | **TAk, dołączyć do oferty** | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 11 (część A i część B)** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Pakiet 11część A: Klamry do sztywnej stabilizacji mostka** | | | | |
| 1 | producent, nazwa produktu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | klamra do systemu sztywnej stabilizacji mostka, wykonana z włókień węglowych | TAK | – |  |
| 3 | klamra dedykowana dla pacjentów wysokiego ryzyka | TAK | – |  |
| 4 | dwuelementowa, klamra samozaciskająca | TAK | – |  |
| 5 | dostępne rozmiary rozmiary, min.: 9,5[mm] -11 [mm], 11[mm]-12,5[mm] oraz 12,5[mm]-14[mm] | TAK,podać w [mm] | [1,2] |  |
| 6 | klamra pakowana pojedynczo w opakowaniu | TAK | – |  |
| **Pakiet 11 część B: Zestaw instrumentarium do montażu klamer** | | | | |
| 1 | producent, nazwa produktu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | zestaw składający się z miarki, kleszczy zaciskowych i odcinacza w kontenerze typu siatka do sterylizacji | TAK | – |  |
| 3 | zestaw kompatybilny z oferowanymi klamrami | TAK | – |  |
| 4 | okres gwarancji min. 12 miesiące | TAK, podać | \_ |  |
| 5 | nazwa gwaranta, adres, nr telefonu i faksu, osoba kontaktowa |  |  |  |
| 6 | instrukcja obsługi do oferowanego zestawu w języku polskim oraz dodatkowa instrukcja obsługi (obowiązkowo wersja elektroniczna) dla Działu Inżynierii Klinicznej - przy dostawie | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 12** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Cewnik wewnątrznaczyniowy** | | | | |
| 1 | producent | podać | – |  |
| 2 | nazwa | podać | – |  |
| 3 | numer katalogowy | podać | – |  |
| 4 | cewnik do echa wewnątrznaczyniowego komaptybilny z posiadanym przez Zamawiającego apratem Usg Vivid IQ | TAK | – |  |
| 5 | cewnik o średnicy 8 [Fr] | TAK | – |  |
| 6 | cewnik o średnicy 10 [Fr] | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 7 | cewnik o długości 90 [cm] | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 13** | | | | |
| **L.p.** | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **ELEKTRODA ENDOKAWITARNA DIAGNOSTYCZNA O STAŁYM KSZTAŁCIE I RÓŻNYCH KRZYWIZNACH** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Co najmniej 3 średnice do wyboru w tym 4F i 6 F | TAK, podać w [F] | - |  |
| 5 | Dostępnych min. 3 krzywizny | TAK, wymienić | - |  |
| 6 | Ilość pierścieni elektrod – 4 w różnych rozstawach w tym: 2–5–2 [mm], 2 [mm], 5 [mm] | TAK, wymienić | - |  |
| 7 | Dostępne cewniki do wyboru z miękką atraumatyczną końcówką | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 8 | Krzywizny dedykowane do mapowania pęczka Hisa | TAK | - |  |
| 9 | Wpływ temperatury na kształt elektrody | opisać | - |  |
| **KABEL POŁĄCZENIOWY DO ELEKTROD DIAGNOSTYCZNYCH** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Kable połączeniowe kompatybilne z zaoferowaną elektrodą endokawitarną diagnostyczną | TAK | - |  |
| **ELEKTRODA O ZWIĘKSZONEJ PRZEWODNOŚCI CIEPLNEJ DO ABLACJI CHŁODZONA ROZTWOREM SOLI FIZJOLOGICZNEJ** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Elektrody kompatybilne z generatorem SMARTABLATE | TAK | - |  |
| 5 | Elektroda do ablacji RF chłodzona roztworem soli fizjologicznej, 4 polowa, o zwiększonej przewodności cieplnej | TAK | - |  |
| 6 | Dostępne min. trzy różne typu krzywizn elektrody | TAK, wymienić | - |  |
| **KABEL POŁĄCZENIOWY DO ELEKTROD ABLACYJNYCH** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Kabel połączeniowy kompatybilny z generatorem SMARTABLATE i z zaoferowaną elektrodą ablacyjną | TAK | - |  |
| **KOSZULKA DO WPROWADZANIA ELEKTROD DO PĘCZKA HISA** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Koszulki dedykowane do selektywnej implantacji elektrod w różne miejsca w prawej komorze do stymulacji pęczka Hisa | TAK | - |  |
| 5 | Koszulki w zestawie z nożykiem do rozcinania koszulek i prowadnikiem Seldingera | TAK | - |  |
| 6 | Dostępne min. 3 krzywizny i min. 3 długości | TAK, podać | - |  |
| 7 | Średnica wew. koszulki powyżej 7F, współpracująca z introducerem 9F | TAK | - |  |
| 8 | Koszulki rozcinane, z dystalnym odcinkiem pochłaniającym promieniowanie RTG | TAK | - |  |
| **MANDRYNY DO IMPLANTACJI ELEKTROD** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Mandryn do implantacji elektrod | opisać | - |  |
| 5 | Dostępne min. 3 długości | TAK, podać | 1 pkt za każdą długość |  |
| **POKRĘTŁA DO IMPLANTACJI ELEKTROD** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Pokrętło do wysuwania spirali screw-in przy implantacji elektrod stymulacyjnych | TAK | - |  |
| **ŚRUBOKRĘT DO STYMULATORÓW** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Śrubokręt z zabezpieczeniem dynamometrycznym do gniazd stymulatorowych | TAK | - |  |
| **ZAŚLEPKA DO GNIAZDA STYMULATOROWEGO LUB KARDIOWERTEROWEGO** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Zaślepka do gniazda stymulatorowego IS-1 lub do gniazda kardiowerterowego DF-1 / SVC | TAK | - |  |
| **ZAŚLEPKA NA KONEKTOR ELEKTRODY IS1** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Zaślepka na konektor elektrody typu IS-1/IS4 | TAK | - |  |
| **ZAŚLEPKA NA KONEKTOR ELEKTRODY IS4/DF4** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Zaślepka na konektor elektrody typu IS4/DF4 | TAK | - |  |
| **CEWNIK BALONOWY DO WENOGRAFII CS** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Cewnik balonowy do wenografii CS | TAK | - |  |
| 5 | Średnica cewnika 6 F | TAK | - |  |
| **KOSZULKA DO WPROWADZANIA ELEKTROD DO ZATOKI WIEŃCOWEJ** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Zestawy do wprowadzania elektrod do CS | TAK | - |  |
| 5 | Koszulki z zastawką hemostatyczną dającą możliwość uszczelnienia do wymiaru elektrody | TAK | - |  |
| 6 | Dostępne kształty koszulek: zakrzywione i proste min.8 krzywizn | TAK, podac | 1 pkt za każdą krzywiznę |  |
| 7 | Długość koszulki w zakresie 40-70 cm | TAK | - |  |
| 8 | Koszulki rozcinane, z dystalnym odcinkiem pochłaniającym promieniowanie RTG | TAK | - |  |
| **ZESTAW AKCESORIÓW DO WPROWADZANIA ELEKTROD DO ZATOKI WIEŃCOWEJ** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Zestaw akcesoriów do wprowadzania elektrod do CS składający się z min: | TAK | \_ |  |
| - nożyka, |
| - prowadnika Seldingera, |
| - prowadnika zaworowego, |
| - strzykawki, |
| - zaciski do prowadników, |
| - zawory odcinające i jednokierunkowe |
| **SYSTEM DO SELEKTWYENGO CEWNIKOWANIA ODGAŁĘZIEŃ ZATOKI WIEŃCOWEJ** | | | | |
| 1 | Nazwa | podać | - |  |
| 2 | Producent | podać | - |  |
| 3 | Numer katalogowy | podać | - |  |
| 4 | Sterylne koszulki o różnych krzywiznach | TAK, wymienić dostępne rodzaje krzywizn | - |  |
| 5 | System do selektywnego cewnikowania odgałęzień zatoki wieńcowej (umożliwiający wprowadzenie elektrody) | TAK | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 14** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Zestaw do zamykania nieprawidłowych połączeń w naczyniach i embolizacji ( z wyjątkiem PDA)** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | konstrukcja oparta na siatce nitinolowej, wielowarstwowej zapewniającej samorozprężenie się urządzenia w naczyniu | TAK | – |  |
| 3 | dostępne min. trzy rodzaje korków naczyniowych o różnej konstrukcji budowy i rozmiarach do wyboru | TAK, podać | [1,2] |  |
| 4 | minimalny wymagany przedział średnic okludera: od 3 [mm] do 22 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 5 | możliwość wielokrotnego repozycjonowania korka przed ostatecznym odczepieniem od systemu doprowadzającego | TAK | – |  |
| 6 | szkolenie operatorów w stosowaniu oferowanego wyrobu podczas wykonywania zabiegów | TAK | – |  |
| **Korek naczyniowy do embolizacjii** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | konstrukcja oparta na siatce nitinolowej, wielowarstwowej zapewniającej samorozprężenie się urządzenia w naczyniu | TAK |  |  |
| 3 | kształt korka umożliwiający zamykanie przecieków okołozastawkowych PVL. | TAK |  |  |
| 4 | średnica korka w zakresie min. od 4 [mm] do 14 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 5 | maksymalna długość cewnika wprowadzającego 120 [cm] | TAK |  |  |
| 6 | średnica cewnika wprowadzającego od 6F do 9F | TAK |  |  |
| 7 | możliwość wielokrotnego repozycjonowania korka przed ostatecznym odczepieniem od systemu doprowadzającego | TAK |  |  |
| **Zestaw do zamykania przetrwałych przewodów tętniczych (PDA)** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | konstrukcja oparta na siatce nitinolowej, wielowarstwowej zapewniającej samorozprężenie się urządzenia w naczyniu | TAK | – |  |
| 3 | minimum dwa rodzaje typów okludera: okluder w kształcie "korka' i okluder dwudyskowy | TAK, podać | [1,2] |  |
| 4 | minimalny wymagany przedział średnic okludera: od 2 [mm] do 16 [mm] | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [mm] | [1,2] |  |
| 5 | szkolenie operatorów w stosowaniu oferowanego wyrobu podczas wykonywania zabiegów | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 15** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Cewnik prowadzący do angioplastyki** | | | | |
| 1 | producent, nazwa wyrobu, numer katalogowy | podać | – |  |
| 2 | parametry techniczne zaoferowanego wyrobu należy podać dla cewnika prowadzącego do PCI 6F 100 [cm] | TAK | – |  |
| 3 | średnica wewnętrzna cewnika, min. 0.070 ["] dla 6F | TAK, podać w [''] | – |  |
| 4 | dostępne średnice, min: 6F; 7F; 8F | TAK, wyszczególnić dostępne średnice [F] | [1,2] |  |
| 5 | minimalnie wymagane typy krzywizn: judkins, extra back-up, amplatz, bypass grafts, multipurpose, 3DRight, oraz wersje z otworami bocznymi "SH" | TAK, wyszczególnić dostępne krzywizny dla średnicy 6F/100 cm, podać liczbę | [1,2] |  |
| 6 | dostępne specjalne krzywizny do zabiegów z dostępu przez tętnicę udową, promieniową i ramienną | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 7 | dostępna długość cewnika prowadzącego 100 [cm], 110 [cm] i 125 [cm] dla cewników 6F | TAK | – |  |
| 8 | podwójny metalowy oplot cewnika co najmniej w środkowej części lub na całej długości | TAK | – |  |
| 9 | miękka, atraumatyczna końcówka dobrze widoczna w skopi | TAK | – |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Pakiet 16** | | | | |
| L.P. | Opis przedmiotu zamówienia | Parametr graniczny | Punktacja | Opis oferowanego wyrobu medycznego |
| **Rozszerzacz do nakłucia transseptalnego** | | | | |
| 1 | nazwa produktu | podać | - |  |
| 2 | numer katalogowy | podać | - |  |
| 3 | producent | podać | - |  |
| 4 | rozszerzacz do nakłucia transseptalnego ze zintegrowaną igłą | TAK | - |  |
| 5 | kompatybilny z prowadnikiem do 0,032" | TAK | - |  |
| 6 | w zestawie adapter do generatora RF | TAK/NIE | 1/0 |  |
| 7 | możliwość zastosowania z koszulkami sterowalnymi innych producentów | TAK | - |  |