Załącznik Nr 1

**WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH po kolejnej zmianie**

**Przegląd serwisowy wciągarki holowniczej HTW21-200/34-A-S**

## **na holowniku H-2 „MIESZKO”**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa SpW.  Opis stanu technicznego, niesprawności, nr dokumentacji techniczne | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy, uwzględniając nazwę i ilość materiałów | UWAGI |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | **WCIĄGARKA HOLOWNICZA HTW21-200/34-A-S**  Numer fabryczny: TW003-004  Data rozpoczęcia eksploatacji: 2020r  - pękające pierścienie osadcze  - korozja elementów sterowania wyciągarki  **-** korozja zaworu dławiąco zwrotnego STAUFF DRV 12  -brak możliwości sterowania zdalnego  Dok. nr:  B860-1-DZ-502-58-14 | **Wykonać prace zgodnie z DTR wciągarki holowniczej typu HTW21-200/34-a-s uwzględniając poniższy zakres prac, oraz zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne. Wykaz części został podany na podstawie dokumentu SEH02-K1-01 oraz TW003-K10-02.**   1. Przed rozpoczęciem prac zabezpieczyć urządzenia, pokład w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem, zabrudzeniem. 2. Dokonać kalibracji czujników oraz aktualizacji oprogramowania. 3. Wymienić pierścienie osadcze w ramie wyciągarki i zespole hamulca:  * Pierścień osadczy 100x3-a4 DIN 471 – 8 szt. * Pierścień osadczy Z80-A4- 2 szt. * Pierścień osadczy Z75-A4 - 4 szt. * Pierścień osadczy Z70-A4 - 2 szt. * Pierścień osadczy Z50-A4 - 2 szt. * Pierścień osadczy Z35-A4 - 4 szt.  1. Regulacja okładzin hamulca oraz sprzęgła. 2. Dokonać kalibracji czujników siły:  * 110kN; wg rys. F53081511010-1.01 tecsis GmbH – 1 szt. * 435 kN( wg rys. F58711543010 (SZ9020.180329.151.A1-01) tecsis GmbH – 21 szt.,  1. Wymienić sprzęgło Enkondera 8.5863.328B.G323-C.0030 KUBLER i dokonać kalibracji- 1 szt. 2. Oczyścić i zakonserwować blok sterowania hydraulicznego Serwi AS 8MB-140-37BER-2C-MAM – 1 szt. 3. Wymienić rozdzielacze hydrauliczne:  * 4WER6D-32/OFG24HFZ4 PONAR – 1 szt. * 4WE6C-32/G24NZ4 PONAR – 1 szt.  1. Wymienić presostat PSB160AF1A. 1 szt. 2. Wymienić zawory zwrotne:  * FI-RV-35L-W3-1 STUFF – 1 szt. * FI-RV-22L-W3-0,5 STUFF – 1 szt.  1. Wymienić zawór dławiąco zwrotny DRV -12-B-G do ciśnienia 350 bar na zawór o takich samych parametrach, odporny na warunki morskie. 2. Wymienić zawory redukcyjne warstwowe:  * UZRC6/32-75Y2PSTUFF – 1 szt. * UZRC6/32-210Y2P STUFF– 1 szt. * **UZRC6/23-75Y2 STUFF – 1 szt.**  1. Wymienić zawór kulowy odcinający BBV-2-G20R-0001-M – 1 szt. 2. Zabezpieczyć rozdzielacze taśmą hydroizolacyjną. 3. Wymienić olej w przekładni wciągarki - Shell Omala S4 GX 150 - 5 litrów 4. Wymienić linę holowniczą na HMP 12-STRAND Braided Fibre rope  * Lina gr. 34 mm min. 200 m, * 12 splotów * wzmocniona rdzeniem * MBL min 863 kN  1. Wymienić uszczelnienia na przejściu obrotowym. 2. Wymienić uszczelnienia siłowników. 3. Dokonać weryfikacji stanu technicznego siłowników. 4. Zweryfikować i usunąć przyczynę braku możliwości pracy zdalnej z mostka. 5. Wyczyścić oraz ponownie nasmarować wszystkie współpracujące ze sobą elementy oraz uzupełnić smar we wszystkich punktach smarnych wyciągarki zgodnie z DTR. 6. Zabezpieczyć wszystkie połączenia rurociągów oraz połączenia elektryczne taśmą hydroizolacyjną. 7. Zakonserwować i pomalować cała wciągarkę wraz układaczem farbą antykorozyjną RAL 7000. 8. Uruchomić wciągarkę i sprawdzić w działaniu. |  |

**UWAGA :** Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in. : demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.