

„ZATWIERDZAM”

ZASTĘPCA SZEFA  
INSPEKTORATU WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH  
- SZEFE LOGISTYKI

2025-03-25

gen. bryg. Piotr WAGNER

## ZAŁOŻENIA TAKTYCZNO-TECHNICZNE

### Czapka taktyczna

(Przedmiot PR)

AKCEPTUJĘ	 INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH VII 85-675 Bydgoszcz VII	SZEF ODDZIAŁU MUNDUROWEGO SZEFOSTWA SŁUŻBY MUNDUROWEJ Inspektorat Wsparcia Sił Zbrojnych płk Dominik POTOCKI 25.03.25
OPRACOWAŁ	Kierownik Pracowni Oporządzenia, Obuwia i Sprzętu Biwakowego płk mjr Monika URBAS PRACOWNIA OPRZĘDZENIA, OBUWIA I SPRZĘTU BIWAKOWEGO mjr Monika URBAS Specjalista Grażyna Krauze	KOMENDANT ZASTĘPCA KOMENDANTA WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO SŁUŻBY MUNDUROWEJ pplk Marek TRZONEK 21.03.2025

## **1. Tytuł opracowania**

Założenia Taktyczno-Techniczne (ZTT):

- Czapka taktyczna

## **2. Podstawa opracowania**

- 2.1 § 2 ust. 3 „Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania”, stanowiącej załącznik nr 1 do decyzji Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r. poz. 274, z późn. zm.).
- 2.2 Wniosek Szefa Szefostwa Służby Mundurowej Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych (Szefa SSMund IWsp SZ) Nr 2/2025 w sprawie rozpoczęcia pracy rozwojowej, przesłany pismem nr 8991/2025 z dnia 27.02.2025 r.

## **3. Przeznaczenie przedmiotu**

Czapka taktyczna będzie używana w zestawie z zasadniczymi przedmiotami umundurowania i wyekwipowania (PUIW) wchodzącymi w skład ubioru polowego<sup>1</sup>, jako nakrycie głowy chroniące przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi takimi jak promieniowanie słoneczne czy opady atmosferyczne. Czapka taktyczna przeznaczona będzie dla wszystkich żołnierzy Sił Zbrojnych RP za wyjątkiem żołnierzy Wojsk Specjalnych, Wojsk Obrony Terytorialnej oraz jednostek pływających Marynarki Wojennej. Czapka taktyczna przeznaczona będzie do użytkowania w strefach klimatycznych: równikowej, zwrotnikowej, podzwrotnikowej, umiarkowanej.

## **4. Ukompletovanie przedmiotu – parametr krytyczny<sup>2</sup>**

Komplet Czapki taktycznej będzie stanowić jedna sztuka czapki.

## **5. Parametry techniczne wyrobu**

### **5.1 Wymagania w zakresie konstrukcji i technologii – parametry krytyczne<sup>2</sup>:**

- a) przedmiot konstrukcyjnie wzorowany na modelu czapki polowej ćwiczebnej Wojsk Specjalnych 03/WS:

---

<sup>1</sup> Zasadnicze PUIW wchodzące w skład ubioru polowego:

- 1) Mundur polowy, Mundur polowy letni,
- 2) Mundur taktyczny, taktyczny damski, Mundur taktyczny letni, taktyczny damski letni: w przypadku wprowadzenia ich do SZ RP,
- 3) Koszulobluza pod kamizelkę ochronną,
- 4) Koszulka polowa,
- 5) Ubranie ochronne, Kurtka zimowa z podpinką,
- 6) Lekki pas taktyczny.

<sup>2</sup> Parametr krytyczny – konieczny do spełnienia przez wyrób.

czapka od wewnątrz powinna zawierać potnik wykonany z tkaniny zasadniczej wzmocniony włókniną. W dolnej krawędzi należy zastosować usztywnienie czapki. Daszek usztywniony wkładem tworzywowym (np. polietylenowym), profilowanym, półwygiętym. Wkład obłożony tkaniną zasadniczą, przestębnowany.

b) przedmiot jednocześnie z daszkiem,

c) czapka powinna być wykonana w całości z tkaniny w nadruku maskującym Pantera M,

d) czapka powinna zapewnić komfort i bezpieczeństwo użytkownika w czasie codziennych zadań służbowych, szkoleniowych i operacyjnych,

e) daszek czapki powinien być odpowiednio wyprofilowany tak, aby stanowił ochronę dla oczu użytkownika przed promieniami słonecznymi,

f) czapka powinna być wykonana z tkaniny barwionej na kolor jasnozielony z nadrukiem maskującym Pantera M z zachowaniem parametrów oraz współczynnika reemisji barwy zgodnie z normą obronną NO-84-A203:2020,

g) daszek Czapki taktycznej powinien być profilowany (wygięty). Długość daszka powinna wynosić  $6\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$ ,

h) brzeg daszka powinien być obszyty lamówką celem wzmocnienia go przed przetarciami,

i) z obu stron czapki powinny zostać wykonane okrągłe, haftowane dookoła otwory wentylacyjne w ilości 4 szt. na każdej stronie (razem 8 szt.),

j) głębokość czapki powinna wynosić  $8,5\text{ cm} \pm 0,5\text{ cm}$ ,

h) w tylnej części czapki należy zastosować taśmę samoszczepną (część pętlowa w rozmiarze  $(10\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}) \times (2,5\text{ cm} \pm 0,1\text{ cm})$ , a w górnej (centralnej) części czapki należy umieścić taśmę samoszczepną (część pętlowa) o wymiarach  $(3\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}) \times (3\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm})$ . Taśma samoszczepna powinna być wykonana w kolorze dostosowanym do materiału zasadniczego. Zabrania się stosowania dodatków w kolorze czarnym.

5.2 Technologia wytwarzania Czapki taktycznej powinna zapewnić możliwość produkcji seryjnej.

5.3 Jakość wykonania/konfekcjonowania Czapki taktycznej powinna charakteryzować się starannością i estetyką, zapewniając funkcjonalność i komfort użytkowania. Podlega komisyjnej ocenie organoleptycznej w ramach kryterium ocen - **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

5.4 Dobór technologii wytwarzania Czapki taktycznej powinien uniemożliwiać wystąpienie wad fizycznych i konstrukcyjnych w wyrobach gotowych w czasie przyszłego użytkowania.

5.5 Zastosowana w produkcji Czapki taktycznej technologia wykonania powinna być zgodna z obowiązującymi normatywami dla odbiorcy wojskowego, zastosowane rozwiązania technologiczne nie mogą być objęte patentem, prawem ochronnym albo prawem z rejestracji w myśl postanowień ustawy

---

<sup>2</sup> Parametr krytyczny – konieczny do spełnienia przez wyrób.

z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jedn. Dz. U. z 2020 r. poz. 286).

5.6 Wymagania dotyczące klasyfikacji wielkości – **parametry krytyczne**<sup>2</sup>:

Rozmiary przedmiotu powinny wynikać z rozmiaru głowy z uwzględnieniem zmian co 0,5 cm. Czapki taktyczne powinny być produkowane w rozmiarach: 51; 51,5; 52; 52,5; 53; 53,5; 54; 54,5; 55; 55,5; 56; 56,5; 57; 57,5; 58; 58,5; 59; 59,5; 60; 60,5; 61; 61,5; 62 (wymiary podane w cm).

Partia prototypowa zostanie wykonana na podstawie specyfikacji ilościowo-rozmiarowej wytypowanych użytkowników.

6 **Wymagania dotyczące surowców i materiałów przewidzianych do wykonania Czapki taktycznej.**

6.1 Rozwiązania surowcowo-konstrukcyjne materiału zasadniczego do wykonania Czapki taktycznej powinny zapewnić – **parametry krytyczne**<sup>2</sup>:

- a) komfort użytkowania w różnych warunkach atmosferycznych;
- b) funkcjonalność i ergonomiczność;
- c) łatwość przeprowadzenia zabiegów konserwacyjnych (pranie, suszenie);
- d) wysoką przepuszczalność powietrza (przewiewność);
- e) wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne i zmianę kształtu po zabiegach konserwacyjnych;
- f) odpowiednią cyrkulację powietrza, aby zapobiegać przegrzaniu głowy.

6.2 Zastosowane do wykonania Czapki taktycznej materiały powinny umożliwić jej użytkowanie z zachowaniem właściwości użytkowych przez okres 2 lat oraz przechowywania przez okres minimum 6 lat bez utraty parametrów użytkowych i estetycznych – **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

6.3 Materiał zasadniczy zastosowany do wykonania Czapki taktycznej może w swoim składzie zawierać mieszankę włókien naturalnych ze sztucznymi lub syntetycznymi lub sztucznych z syntetycznymi – **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

6.4 Materiał zastosowany w wewnętrznej części czapki (potnik) powinien wchłaniać pot i ułatwiać jego odprowadzenie – **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

6.5 Materiał zastosowany w konstrukcji daszka nie powinien ulegać odkształceniom pod wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych

---

<sup>2</sup> Parametr krytyczny – konieczny do spełnienia przez wyrób

(opady atmosferyczne, wysoka temperatura spowodowana promieniowaniem słonecznym) oraz po włożeniu czapki do kieszeni umieszczonej na zewnętrznym boku lewej nogawki – **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

- 6.6 Materiały zastosowane w produkcji czapki powinny charakteryzować się odpornością na promieniowanie UV, wilgoć, blaknięcie – **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.
- 6.7 Dodatki powinny być w kolorze dostosowanym do materiału zasadniczego. Niedopuszczalne jest stosowanie dodatków w kolorze czarnym - **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.
- 6.8 Zastosowany materiał zasadniczy do wykonania *Czapki taktycznej* w zakresie parametrów odpornościowych na uszkodzenia, rozdzieranie i przetarcia, odporności wybarwień i przepuszczalności powietrza powinien spełniać parametry określone w Tablicy 1 - **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.

Tablica 1

Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Oznaczenie i metoda badania
1	2		3	4	5
1.	Maksymalna siła, nie mniej niż:	kierunek wzdluzny	N	1100	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
		kierunek poprzeczny		600	
2.	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile, nie więcej niż:	kierunek wzdluzny	%	20	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
		kierunek poprzeczny		25	
3.	Siła rozdzierania, nie mniej niż:	kierunek wzdluzny	N	45	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002
		kierunek poprzeczny		45	
4.	Odporność na ścieranie, nie mniej niż:		cykl	35 000	PN-EN ISO 12947-2:2017-02 (nacisk 9kPa i okresowe usuwanie pill)
5.	Przepuszczalność powietrza, nie mniej niż:		mm/s	120	PN-EN ISO 9237:1998
6.	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:				

<sup>2</sup> Parametr krytyczny – konieczny do spełnienia przez wyrób

6.1	Światło (Xenotest)	zmiana barwy	stopień	5-6	PN-EN ISO 105 B02:2014-11
6.2	Pranie w temperaturze 60°C	zmiana barwy	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-C06:2010 (metoda C1S)
6.3	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-E04:2013
6.4	Tarcie suche	zabrudzenie bieli	stopień	4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
	Tarcie mokre	zabrudzenie bieli		2-3	
7.	Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny barwionej na kolor jasnozielony z nadrukiem maskującym „pantera M”			pkt 2.2 NO-84-A203:2020	PN-EN ISO 105-J01:2002 PN-EN ISO 105-J03:2009 (geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d)

#### 6.9 Wymagania bezpieczeństwa użytego materiału – tkanina zasadnicza i dodatki.

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – klasa produktu II.

Wymagany zakres badań dla wyrobu przedstawiono w Tablicy 2 i 3 – **parametry krytyczne**<sup>2</sup>. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa powinny być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym wg PN-EN ISO/IEC 17025.

**Tablica 2**  
**Materiały pochodzenia roślinnego i mieszanki**

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0 ÷ 9,0	PN-EN ISO 3071:2020-08
2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	150	PN-EN ISO14184-1:2011
3	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2017-04
4*	Zawartość pestycydów*, nie więcej niż:	mg/kg	1,0	metodą chromatografii gazowej z detekcją wychwyty elektronów (GC-ECD) lub z detekcją masową (GC-MS)
* dotyczy materiałów z zawartością naturalnych włókien celulozowych				

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa (Lp. 1÷3), jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).

**Tablica 3**  
**Materiały syntetyczne, powlekane i laminaty.**

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania
1.	Odczyn pH	pH	4,0 ÷ 9,0	PN-EN ISO 3071:2020-08
2.	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	150	PN-EN ISO 14184-1:2011
3.	Zawartość ftalanów: DINP, DNOP, DEHP, DIDP DIBP, BBP, DBP, DIHP, DHNUP, DHP, DMEP, (suma), nie więcej niż:	%	0,05	metodą chromatografii gazowej z detekcją masową (GC-MS) lub chromatografii cieczowej (HPLC)

4.	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012
----	---	-------	----	-----------------------

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa (Lp. 1÷3), jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).

## 7 Sposób konserwacji, cechowania i pakowania

- 7.1 Czapki taktyczne przewidziane są do przechowywania zgodnie z zasadami określonymi w przepisach i zarządzeniach dotyczących gospodarki magazynowej wojska z uwzględnieniem postanowień PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne.
- 7.2 W okresie przechowywania parametry techniczno-użytkowe materiałów zastosowanych do wykonania Czapki taktycznej nie mogą ulec pogorszeniu.
- 7.3 Oznaczenie parametrów techniczno-użytkowych dla materiałów zasadniczych, dodatków i węzłów konstrukcyjnych powinno być dokonywane z wykorzystaniem obowiązujących norm czynnościowych prowadzenia badań w laboratoriach akredytowanych wg PN-EN ISO/IEC 17025.
- 7.4 Konserwacja Czapki taktycznej:
  - 7.4.1 Materiały zastosowane do produkcji czapki powinny być odporne na zabrudzenia i umożliwić pranie ręczne lub mechaniczne z zastosowaniem powszechnie dostępnych środków piorących - **parametr krytyczny**<sup>2</sup>.
  - 7.4.2 Wymagania dotyczące zalecanych sposobów konserwacji (z zastosowaniem powszechnie dostępnych środków i technologii) powinny być umieszczone na etykietach jednostkowych zgodnie z normą PN-EN ISO 3758:2012. Wskazany sposób konserwacji nie może pogarszać parametrów techniczno-użytkowych wyrobu.
- 7.5 Cechowanie Czapki taktycznej:
  - 7.5.1 Wszystka informacyjna doszyta w tylnej części czapki pod potnikiem powinna zawierać następujące informacje:
    - określenie „WYKONAWCA” (bez danych firmy),
    - nazwę wyrobu,
    - rozmiar;
    - znak kontroli jakości,
    - numer partii produkcyjnej,
    - datę produkcji (m-c i rok),
    - informacje o sposobie konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012 (symbole).

<sup>2</sup> Parametr krytyczny – konieczny do spełnienia przez wyrób

**Etykieta jednostkowa** umieszczona w tylnej części potnika, przymocowana za pomocą tworzywowego łącznika, powinna zawierać następujące informacje:

- określenie „WYKONAWCA” (bez danych firmy),
- nazwę wyrobu,
- rozmiar,
- symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej wg PN-P-01703:1996,
- numer partii produkcyjnej,
- jakość wyrobu,
- znak kontroli jakości,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- informację o sposobie konserwacji (symbole),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

**7.6 Pakowanie Czapek taktycznych:**

Czapki powinny być pakowane w worki foliowe jednostkowe, a następnie w karton tekturowy.

**8 Sposób realizacji PR**

8.1 Wykonawcą PR jest Wojskowy Ośrodek Badawczo-Wdrożeniowy Służby Mundurowej (WOBWSM).

8.2 PR będzie zgodnie z uzgodnionym harmonogramem realizacji pracy w dwóch etapach.

8.3 Etap pierwszy realizacji PR obejmuje:

- wykonanie prototypu/prototypów Czapki taktycznej zgodnego z niniejszymi ZTT potwierdzone wynikami badań laboratoryjnych lub specyfikacją techniczną producenta materiału zasadniczego. Dopuszcza się dla potwierdzenia spełniania wymagań dotyczących bezpieczeństwa materiałów przedstawienia aktualnej autoryzacji (certyfikatu) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX oraz zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II) lub badań laboratoryjnych określonych w tablicy 2 i 3.
- wybór prototypu/prototypów Czapki taktycznej, który dokonany zostanie w postępowaniu prowadzonym przez 31 Wojskowy Oddział Gospodarczy (zamawiający i płatnik) oraz komisję z udziałem przedstawiciela Szefostwa Służby Mundurowej IWsp SZ, Komendanta WOBWSM, kierownika zespołu badawczego powołanego przez Komendanta WOBWSM do realizacji PR z Wykonawcą/Wykonawcami, który przedstawi najkorzystniejszą ofertę zostanie podpisana umowa,

- opracowanie WDTT do wykonania partii prototypowej PUiW,
  - badania partii prototypowej. W ramach badań partii prototypowej PUiW w celu potwierdzenia zgodności wyrobów z wymaganiami WDTT do wykonania partii prototypowej, zostaną wykonane badania laboratoryjne oraz badania użytkowe w wytypowanych jednostkach wojskowych,
  - opracowanie WDTT oraz wzorów PUiW do wykonania partii próbnej (uwzględniającej zmiany wynikające z uwag z badań partii prototypowej).
- 8.4 Etap drugi realizacji PR obejmuje:
- wykonanie partii próbnej z uwzględnieniem uwag wynikających z pierwszego etapu PR,
  - badania partii próbnej polegające na sprawdzeniu zgodności wykonania Czapki taktycznej z WDTT do wykonania partii próbnej, w szczególności z wymaganiami techniczno-użytkowymi. W ramach badań partii prototypowej PUiW w celu potwierdzenia zgodności wyrobów z wymaganiami WDTT do wykonania partii próbnej, zostaną wykonane badania laboratoryjne oraz badania użytkowe w wytypowanych jednostkach wojskowych,
  - opracowanie WDTT do produkcji seryjnej na Czapkę taktyczną (uwzględniającej zmiany wynikające z uwag z badań partii próbnej).
- 8.5 W przypadku uzyskania pozytywnych wyników z badań partii prototypowej zostanie opracowana WDTT do produkcji seryjnej (uwzględniającej zmiany wynikające z uwag z badań partii prototypowej) bez realizacji etapu badań partii próbnej.

## **9 Prawa własności oraz zasady gwarancji**

- 9.1 Wykonawca realizujący PR, w podpisanych umowach na dostawy Przedmiotów PR, powinien gwarantować, że Przedmiot PR jest wolny od wad fizycznych i prawnych oraz, że odpowiada wymaganiom funkcjonalnym, zakresowi rzeczowemu i innym warunkom określonym w umowie.
- 9.2 Wykonawca realizujący PR powinien posiadać autorskie prawa osobiste i majątkowe do Przedmiotu PR jako utworu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tekst jedn. Dz. U. z 2019 r. poz. 1231) w zakresie obejmującym wszystkie pola eksploatacji, które są znane w chwili zawarcia umów i jest uprawniony do korzystania i rozporządzania Przedmiotem PR w zakresie objętym tymi polami eksploatacji.
- 9.3 Przedmiot PR, żadna jego część, zastosowane rozwiązania materiałowe, konstrukcyjne i technologiczne nie mogą być objęte patentem, prawem ochronnym albo prawem z rejestracji w myśl postanowień ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jedn. Dz. U. z 2020 r. poz. 286).
- 9.4 Wykonawca PR będzie zobowiązany z chwilą podpisania umowy na dostawy Przedmiotu PR, do przeniesienia na rzecz skarbu państwa (reprezentowanego przez resort obrony narodowej), wszelkich praw autorskich majątkowych

do Przedmiotu PR w zakresie obejmującym wszystkie pola eksploatacji, które są znane w chwili zawarcia umów.

- 9.5 Prawo dysponowania Przedmiotem PR w postaci dokumentacji, modeli, prototypów, wzorów użytkowych i przemysłowych, oprogramowania użytkowego wraz z kodem źródłowym oraz pozostałych wyników PR przysługiwać będzie wyłącznie skarbowi państwa (reprezentowanemu przez resort obrony narodowej) i stanowić będzie jego własność. Oznacza to prawo do wyłącznego korzystania i rozporządzania, w granicach obowiązującego prawa: dokumentacją, modelami, wzorami użytkowymi i przemysłowymi, oprogramowaniem użytkowym wraz z kodem źródłowym oraz pozostałymi wynikami PR.
- 9.6 Prawo do uzyskania patentów na wynalazki i świadectw ochronnych na wzory użytkowe uzyskane w związku z wykonaniem Przedmiotu umowy przysługiwać będzie skarbowi państwa (reprezentowanemu przez resort obrony narodowej).

Załącznik 1: Zdjęcia poglądowe czapki ćwiczebnej Wojsk Specjalnych 03/WS.

**Czapka ćwiczebna Wojsk Specjalnych 03/WS - zdjęcia pogładowe**



Czapka – przód



Czapka – bok



Czapka - tył