

Opis Przedmiotu Zamówienia

Określenie przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest modernizacja suwnicy ramowej, natorowej, jednodźwigarowej z wciągnikiem linowym i obrotowym hakiem oraz ekspertyza torowiska obejmująca m.in.: • Modernizację układów napędowych elektrycznych i mechanicznych • Modernizację systemu sterowania z przewodowego na bezprzewodowy • Modernizację systemu zasilania wzdłuż toru jezdni • Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego • Wykonanie ekspertyzy torowiska
Liczba części zamówienia	Nie dotyczy
Kod CPV	28121000-1 – Suwnice
Funkcja i przeznaczenie przedmiotu zamówienia	Suwnica będzie wykorzystywana do transportu ciężkich elementów, w tym układów napędowych o mocy do 1 MW, w obrębie hali laboratoryjnej. Urządzenie umożliwi precyzyjne pozycjonowanie ładunków i zapewni bezpieczeństwo prowadzonych badań.
Wymagane parametry techniczne i funkcjonalność	1. Modernizacja suwnicy ramowej, natorowej, jednodźwigarowej z wciągnikiem linowym i obrotowym hakiem: Udźwig: 6 ton Rozpiętość: 14 metrów Wysokość podnoszenia: 7,75 Prędkości robocze: $V_p = 5/0,8$ m/min (2 biegi), $V_{jw} = 2/5$ m/min (2 biegi), $V_{jm} = 40/10$ m/min (2 biegi) -z łagodnym rozruchem oraz zmianą prędkości pomiędzy pierwszym, a drugim biegiem Sterowanie: drogą radiową oraz awaryjnie stacjonarna kasetka Ograniczniki krańcowe mechanizmów podnoszenia, jazdy wciągnika i jazdy suwnicy Zasilanie: 3x400 V, 50 Hz Praca w hali, temperatura pracy od 0°C do +40°C, IP 54, poza strefą zagrożoną wybuchem, poza środowiskiem o podwyższonej agresywności korozyjnej GNP wg PN-ISO 4301-5/FEM – Suwnica A5 – Mechanizm jazdy suwnicy M5/2m – Mechanizm podnoszenia M5/2m – Mechanizm jazdy wciągnika M5/2m Wyposażenie dodatkowe: liczniki czasu pracy, zabezpieczenie przeciążeniowe, ochrona termiczna silników Wykonanie: zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, w tym posiadanie znaku CE Zakres prac – Modernizacja napędów elektrycznych suwnicy – Modernizacja napędów mechanicznych suwnicy – Modernizacja systemu sterowania: wykonanie sterowania bezprzewodowego wszystkimi funkcjami suwnicy oraz wykonanie awaryjnej kasety sterowniczej, połączonej przewodem z suwnicą, umożliwiającą

	sterowanie wszystkimi funkcjami suwnicy, dostępnej dla obsługi z poziomu podłogi – Modernizacja systemu zasilania suwnicy wzdłuż jej toru jezdnego – Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji (powłoka malarska) – Regulacje, pomiary, testy obciążeniowe – Przygotowanie dokumentacji powykonawczej (elektrycznej i mechanicznej) w wersji elektronicznej edytowalnej (docx, odt) i papierowej (A4) w 3 egzemplarzach. Dokumentacja musi być zgodna z przepisami UDT i PN. Dokumentacja powinna zawierać instrukcję obsługi suwnicy. – Uczestnictwo UDT przy odbiorze suwnicy (zgłoszenie po stronie Zamawiającego). – Instruktaż z obsługi i konserwacji suwnicy Wymagania dodatkowe: – Wykonawca zobowiązany jest do spełnienia wszystkich wymagań określonych w przepisach prawa budowlanego, przepisach dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz innych obowiązujących przepisach – Wykonawca ponosi odpowiedzialność za jakość wykonanych prac oraz zgodność dostarczonych urządzeń z wymaganiami określonymi w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia – Wykonawca zapewnia podnośniki, rusztowania oraz inny sprzęt niezbędny do prac modernizacyjnych suwnicy – Wykonawca zapewnia przeszkolenie przynajmniej 1 pracownika Instytutu Elektrotechniki do obsługi suwnicy – Wykonawca udziela gwarancji na wykonane prace – Wykonawca zutylizuje materiały i podzespoły pozostałe po wykonaniu prac modernizacyjnych suwnicy Wymagania techniczne: – Wszystkie podzespoły i materiały użyte do wykonania prac modernizacyjnych muszą spełniać wymagania norm i przepisów technicznych. – Prace należy wykonać zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami technicznymi. – Wykonane prace muszą spełniać wymagania określone w projekcie wykonawczym i zapewnić bezawaryjną pracę suwnicy Badania odbiorcze: – Próbné obciążenie: Przeprowadzenie próbnego obciążenia suwnicy w celu sprawdzenia poprawności jej działania wykonuje Wykonawca – Odbiór techniczny: Sporządzenie protokołu odbioru technicznego kompletnego urządzenia dźwigowego po modernizacji wykonuje Wykonawca 2. Przeprowadzenie ekspertyzy torowiska suwnicy – Wykonawca przeprowadzi szczegółowy operat geodezyjny torowiska obejmujący pomiary geometryczne, stan techniczny elementów torowiska
--	--

	oraz ocenę zgodności z obowiązującymi normami. Długość torowiska 70-80 m. Operat powinien być wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa geodezyjnego i kartograficznego. – Wykonawca opracuje projekt modernizacji torowiska na podstawie wykonanego operatu geodezyjnego. Projekt powinien zawierać szczegółowy opis zakresu prac, rysunki techniczne, specyfikację materiałów oraz harmonogram realizacji. Projekt wymaga zatwierdzenia przez Zamawiającego. – Wykonawca wykona wycenę prac związanych z modernizacją torowiska zgodnie z opracowanym projektem. Dodatkowe prace, które mogą być wykonane: – Montaż systemów monitorowania stanu technicznego torowiska i suwnicy. Wymagania dotyczące dokumentacji Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć: – Projekt wykonawczy modernizacji suwnicy i torowiska. – Instrukcję obsługi i konserwacji suwnicy. – Wycenę prac modernizacyjnych torowiska – Deklarację zgodności CE. – Świadectwa jakości materiałów. – Protokół odbioru technicznego.
Wymagane dokumenty dostarczone z przedmiotem zamówienia	Wraz z dostawą wykonawca dostarczy: 1. Świadectwa jakości producenta potwierdzające parametry określone przez Zamawiającego 2. Deklarację CE producenta urządzeń 3. Dokumentację techniczno-ruchową w zakresie budowy, montażu i obsługi urządzeń 4. Kartę gwarancyjną producenta urządzeń 5. Gwarancja na urządzenie nie mniej niż 24 miesiące
Termin realizacji zamówienia oraz termin płatności	Termin realizacji 16 tygodni od dnia zawarcia umowy. Wszelkie zmiany umowy w zakresie zmiany terminu realizacji zamówienia nie mogą wydłużyć realizacji zamówienia poza 31 grudnia 2025 r. Wykonawca jest zobowiązany do awizacji dostawy w terminie nie krótszym niż 3 dni przed planowanym terminem dostawy. Brak awizacji może skutkować brakiem możliwości rozładunku, posadowienia i odbioru urządzeń przez Zamawiającego. Termin płatności wynosi 30 dni od dnia złożenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
Wymagania dotyczące dostawy, transportu, rozładunku	Wykonawca jest zobowiązany do awizacji dostawy w terminie nie krótszym niż 3 dni przed planowanym terminem dostawy. Brak awizacji może skutkować brakiem możliwości rozładunku, posadowienia i odbioru urządzeń przez Zamawiającego. Zamówienie obejmuje dostawę, montaż i uruchomienie w miejscu przeznaczenia wskazanym przez Zamawiającego na koszty wykonawcy. Miejsce realizacji dostawy: siedziba Zamawiającego, budynek nr 7a.

	Ryzyko uszkodzenia w trakcie transportu, rozładunku i posadowienia jest ryzykiem Wykonawcy.
Instalacja i Instruktaż z zakresu obsługi	Po dostarczeniu sprzętu, Wykonawca, w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, wykona i przeprowadzi czynności/prace objęte przedmiotem umowy, polegające w szczególności na instalacji sprzętu i przekazaniu instruktażu w zakresie obsługi i konserwacji sprzętu użytkownikom, o czym wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego.
Odbiór przedmiotu zamówienia	Podstawą odbioru zamówienia jest protokół odbioru podpisany przez Zamawiającego. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi po wykonaniu wszystkich prac wymienionych w umowie.
Gwarancji i Serwis	Zamawiający wymaga gwarancji w okresie min. 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego. Kluczowe wymagania gwarancji: Czas reakcji serwisu do 3 dni roboczych Czas naprawy max do 21 dni roboczych