|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa oferenta, NIP** (proszę wpisać): | | | |
| **Model, nazwa producenta oferowanego agregatu** (proszę wpisać): | | | |
| Dostawa agregatu prądotwórczego. | | | |
| Lp. | Minimalne wymagania techniczne agregatu | Spełnienie wymagań technicznych:  1) jeżeli oferowany agregat spełnia minimalne wymagania techniczne wpisać „**TAK**”  2) jeśli oferowany agregat nie spełnia minimalnych wymagań technicznych wpisać „**NIE**” | **UWAGI do zamieszczonego opisu** |
|  | Minimalna moc znamionowa PRP - 135.0 kVA / 108.0 kW. |  |  |
|  | Minimalna moc awaryjna LTP - 150.0 kVA / 120.0 kW. |  |  |
|  | Napięcie: 400 V / 230 V; Częstotliwość: 50 Hz. |  |  |
|  | Zbiornik paliwa podramowy zapewniający pracę przez min. 2h przy pełnym obciążeniu z możliwością dotankowywania podczas pracy (wlew paliwa niedostępny z zewnątrz obudowy). |  |  |
|  | Kompaktowa, modułowa konstrukcja obudowy, posiadająca wymienne komponenty, które umożliwiają naprawę na miejscu.  Podnoszone drzwi i panele dostępu zapewniające dostęp do serwisu i konserwacji.  Stal ocynkowana zabezpieczona farbą proszkową.  Zamki i zawiasy ze stali nierdzewnej.  Łączniki ocynkowane lub ze stali nierdzewnej.  Wytrzymałość zwiększona dodatkowymi krzyżowymi usztywnieniami.  Wyciszony w obudowie z zabezpieczeniem ppoż. |  |  |
|  | Obudowa z zabezpieczeniem ppoż., wyciszona do poziomu 67 dBA z 7 m przy 100% PRP. |  |  |
|  | Zespół prądotwórczy mocowany do ramy za pośrednictwem metalowo-gumowych tłumików drgań. |  |  |
|  | Układ chłodzenia wyposażony w chłodnicę naramową z wentylatorem napędzanym bezpośrednio z wału korbowego silnika. |  |  |
|  | Układ podgrzewania bloku silnika umożliwiający rozruch w okresie zimowym. |  |  |
|  | Silnik 6 cylindrowy rzędowy, turbodoładowany. Układ paliwowy z pompą rotacyjną. Elektroniczna regulacja prędkości obrotowej silnika. |  |  |
|  | Elektroniczny regulator napięcia AVR. |  |  |
|  | Klasa izolacji H. |  |  |
|  | Stopień ochrony: lP23. |  |  |
|  | Dobrany agregat wyposażony w prądnicę z możliwością przeciążenia min. 270 % przez czas nie krótszy niż 10 sekund. |  |  |
|  | Zaproponowane rozwiązanie musi zapewnić nierozprzestrzenianie się ognia, w związku z czym obudowa agregatu musi zostać zmodyfikowana aby zapewnić odporność ogniową REI120 lub alternatywnie dostarczenie agregatu w obudowie betonowej spełniającej wymagania ppoż. |  |  |
|  | Dostarczony agregat musi pochodzić z seryjnej i bieżącej produkcji. |  |  |
|  | Dostarczone urządzenie w całości wyprodukowane przez jednego producenta. |  |  |
|  | Dystrybutor musi posiadać autoryzację na sprzedaż oraz serwis dostarczanych agregatów. |  |  |
|  | Gwarancja: 60 miesięcy. |  |  |
|  | Wykonanie w ramach zamówienia przeglądów gwarancyjnych wraz z materiałami w okresie gwarancji. |  |  |
|  | Przeprowadzenie szkolenia stanowiskowego z obsługi agregatu dla min. 2 osób. |  |  |
|  | Przekazanie dokumentacji w języku polskim w szczególności dokumentacji technicznej, serwisowej oraz innej wymaganej prawem oraz przez producenta w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji agregatu. |  |  |
|  | Termin dostawy: 30 dni. |  |  |
|  | Podłączenie agregatu po stronie Zamawiającego. |  |  |
|  | **INNE UWAGI WYKONAWCY NIE UWZGLĘDNIONE W POWYŻSZYM OPISIE**: ……………. | | |