

ODDZIAŁ SŁUŻBY MUNDUROWEJ SZEFOSTWA ZAOPATRZENIA GŁÓWNEGO KWATERMISTRZOSTWA WP		WARUNKI TECHNICZNE	
		TKANINA KRAWATOWA 7274/AN	
		CPV 39500000-7	
PRZEDMIOT WARUNKÓW TECHNICZNYCH			
Przedmiotem warunków technicznych jest tkanina krawatowa w kolorze czarnym, przeznaczona na krawat marynarski.			
ZAKRES WARUNKÓW TECHNICZNYCH			
Warunki techniczne stanowią podstawę do kontroli i odbioru jakościowego tkaniny.			
WYMAGANIA TECHNICZNE			
1	Skład surowcowy	O	100% PES barwiony
		W	100% PES barwiony teksturowany
2	Masa liniowa przędzy surowej	O	84 dtex f16 S650
		W	167 dtex f32 t0
3	Liczba nitok	O	920 ± 18
		W	390 ± 20
4	Splot	rypsowy poprzeczny	
5	Charakterystyka wykończenia: pranie, stabilizacja, operacje końcowe		
Zatwierdzone przez Główne kwatermistrzostwo WP Szefostwo Zaopatrzenia Oddział Służby Mundurowej dnia 15.05.1991 r. Aktualizowano Kartą Zmian 2/2022			
Za zgodność:		/pieczęć firmowa/	/pieczęć imienna, data, podpis/

Za zgodność z obowiązującymi WT art. 7274/AN
wraz z wprowadzonymi Kartami Zmian na dzień
22.03.2022 r.

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ
cz.p.o. ppłk Sebastian ROGACKI

WYMAGANIA UŻYTKOWE					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1.	Szerokość ¹⁾		m	1,45 ± 0,03	PN-EN 1773:2000
2.	Masa	liniowa	g / m	236 ± 12	PN-EN 12127:2000
		powierzchniowa	g / m ²	163 ± 8	
3.Odporność wybarwień, nie mniej niż:	Światło	zmiana barwy	stopień	5	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
	Pranie w temp. 40°C	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-C06:2010 Warunki badania A1S
		zabrudzenie bieli poliestru		4-5	
		zabrudzenie bieli wełny		4-5	
	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
		zabrudzenie bieli poliestru		4-5	
		zabrudzenie bieli wełny		4-5	
	Prasowanie na wilgotno	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny		4-5	
	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/	zmiana barwy		4-5	PN-EN ISO 105-X05:1999
		zabrudzenie bieli poliestru		4-5	
		zabrudzenie bieli wełny		4-5	
	Tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny		4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
4	Bezpieczeństwo Wyrobu	Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 – klasa produktu II. Zakres niezbędnych badań przedstawiono w Tablicy 1. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa mogą być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym lub spełniającym wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025. Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).			
4.1	Odczyn pH		pH	4,0 ÷ 7,5	PN-EN ISO 3071:2020-12
4.2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż:		mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
4.2	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż:		mg/kg	20	PN-EN ISO 14362-1:2017-04

1) Dopuszcza się wytwarzanie tkanin o innych szerokościach.

Tkanina powinna być wytwarzana w stałej technologii produkcji określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu. Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych oraz innych wariantów technologii wykonania materiału. Dopuszcza się stosowanie zamienne przędz o zbliżonych parametrach po uzyskaniu potwierdzenia wynikami badań laboratoryjnych

zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami użytkowymi określonymi w warunkach technicznych. Ocena zgodności parametrów użytkowych dla równoważnych rozwiązań powinna być uzupełniona o charakterystyki parametrów technicznych materiału w zakresie wskaźników wyszczególnionych w wymaganiach technicznych.

Wzorce tkanin

Aktualne wojskowe wzorce tkanin (dostępne w WOBWSM), wykonane zgodnie z warunkami technicznymi, są elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania tkanin, także w ramach badań laboratoryjnych).