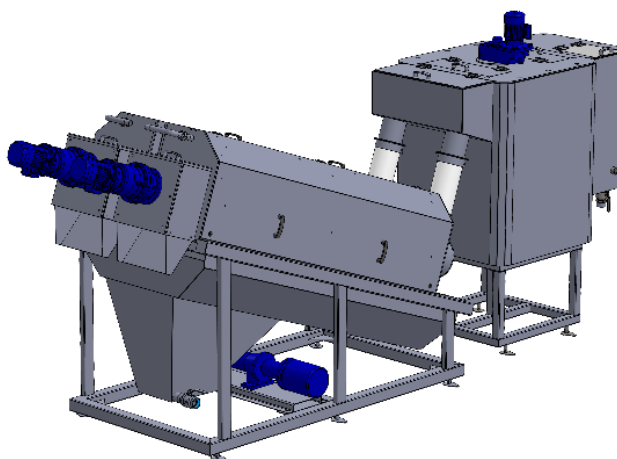


## Prasa śrubowo-talerzowa

### [TYP: ET-SDSP/252]



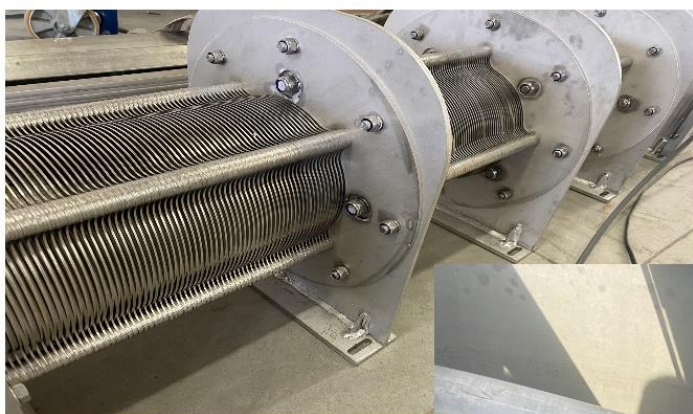
Powyższy rysunek ma jedynie charakter poglądowy.

#### Opis:

Proces odwadniania osadów jest realizowany poprzez powolne przemieszczanie się sflokulowanego osadu w głowicy filtracyjno – odwadniającej. Głowica ta zbudowana jest z pierścieni stałych i ruchomych. Powolny ruch pierścieni ruchomych powodowany jest obracaniem się śruby prasującej i przemieszczającej odwadniany osad. Powolny ruch śruby przesuwa flocuły osadu do kolejnych stref nie niszcząc ich struktury, a eliptyczny ruch pierścieni powoduje samooczyszczanie szczelin sita powodując tym samym prawidłowe odprowadzanie cieczy. Na końcu śruby znajduje się pokrywa, którą regulując zmieniamy ciśnienie wewnątrz głowicy, a tym samym wpływamy na stopień odwodnienia osadu.



Innowacyjna na rynku konstrukcja głowic odwadniających oraz flokulatora pozwala na odwadnianie trudno filtrujących się osadów.



**Parametry urządzenia:****Podstawowe dane techniczne**

Typ prasy śrubowo-talerzowa	ET-SDSP/252
Wydajność prasy hydrauliczna [ m <sup>3</sup> /h]	8-10
Wydajność masowa prasy [ kg s.m./h]	90-110
Oczekiwany stopień odwodnienia [% s.m.]	18±2
Ilość głowic prasy	2
Moc napędów prasy [kW]	2 x 1,1
Moc napędu flokulatora [kW]	0,55- 0,75
grubość pierścienia [mm]	3
stopień utwardzenia powierzchni pierścienia [HRC]	50-55
Średnica ślimaka [mm]	250
Stopień utwardzenia powierzchni ślimaka [HRC]	70
Masa netto [kg]	2200
Nachylenie prasy	ok. 15°
wyposażenie prasy dodatkowe	Flokulator dynamiczny Dwudzielna wanna odciekowa Sonda poziomu osadu

**Wykonanie materiałowe:**

- Rama, pokrywy, flokulator ze stali nierdzewnej AISI 304L
- Pierścień ruchomy hartowany powierzchniowo do twardości około 55 HRC,
- Ślimak utwardzany poprzez napawanie stopem EnDOtec DO\*611X na bazie niklu z wysoką zawartością makrokryształicznych węglików wolframu (MTC) charakteryzujący się wysoką odpornością na ścieranie z umiarkowanym udarem (twardość 1800-2200 HV).