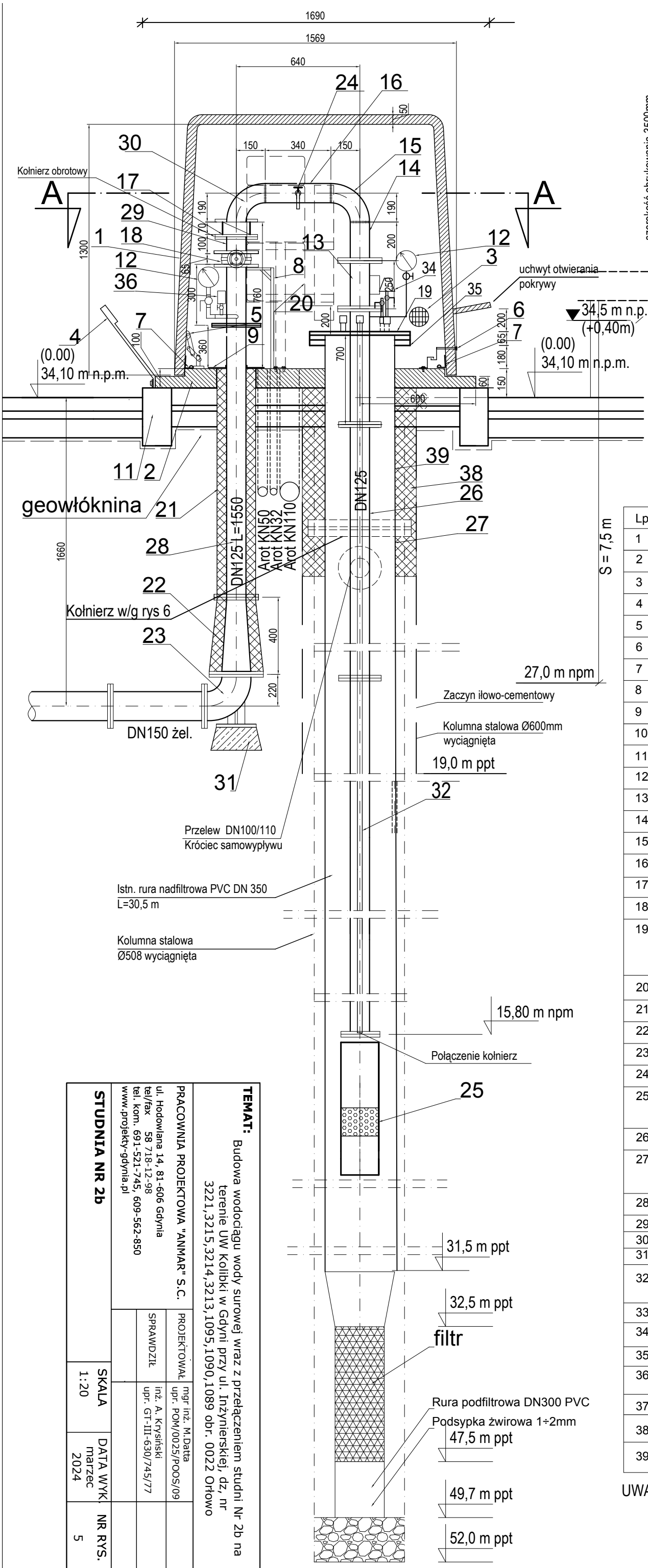

Lp	WYSZCZEGÓLNIENIE MATERIAŁÓW	JM	ILOŚĆ	UWAGI
1	Pokrywa obudowy z laminatu poliestrowo-szklanego zamykana wypełniona pianką gr. 5cm			Szt.1 w komplecie dostwacy obudowy studni firmy MGB
2	Podstawa z konstrukcji stalowej ażurowej wypełniona pianką i obłożona laminatem			
3	Kratka wentylacyjna z mechanizmem zamykającym, zabezpieczona siatką			
4	Wspornik pokrywy, metalowy ocynkowany z płaszczyzną pokrytą silikonem			
5	Zawiasy wewnętrzne ze wspomaganiem otwierania			
6	Zamek pokrywy przeciwzamarzeniowy			
7	Uszczelka pokrywy z gumy			
8	Wspornik kotwiący stabilizujacy - stal nierdzewna typ 316			
9	Osłona z blachy aluminiowej			
10	Tuleja DN25 z zaworem DN15 kulowym ze stali 316 i zaślepką	szt.	1	stal nierdz. 316
11	Podłoże betonowe	szt.	1	wykonać na budowie
12	Manometr tarczowy 0-0,4 MPa z zaworem trójdrożnym	szt.	2	manometr stal. nierdz. z dławikiem
13	Przepływomierz elektromagnetyczny DN125 kołnierzowy	szt.	1	Promag W400/5W4C wersja kompaktowa
14	króciec 1-kołnierzowy stal.nierdz. 316 DN125, L=250mm	szt.	1	spawane do poz. 13
15	kolano hamburskie spawane stal. nierdz. 316 DN125	szt.	1	spawane do poz. 14
16	króciec spawany stal .nierdz. 316 DN125, L=260mm, z dospawanymi króćcami Ø15mm	kpl	1	spawane do poz. 30
17	Zawór zwrotny motylkowy międzykołnierzowy DN125	szt.	1	
18	Przepustnica międzykołnierzowa DN125 z napędem ślimakowym	szt.	1	napęd ręczny
19	Głowica studni z orurowaniem ze stali nierdzewnej typ 316. Na głowicę składa się : - owiercony kołnierz ślepy Ø500, króciec DN125 kołnierzowy L=700mm z kołnierzem obrotowym, 2x rurki osłonowe Ø40 L=2x650mm, króciec odpowietrzający głowicy Ø25 1x Ø25 rura wlewowa, króciec Ø40 i Ø32 z dławicami do kabli	kpl	1	wg szczegółu głowicy wyrób warsztatowy
20	Skrzynka elektryczna hermetyczna ze wspornikiem ze stali nierdzewnej typ 304	szt.	2	
21	Ocieplenie z łupków z PU w rurze osłonowej DN200 PVC	mb	1,60	
22	Zwężka kołnierzowa DN150/125 żeliwo sferoidalne	szt.	1	
23	kolano żeliwne kołnierzowe DN150 ze stopką	szt.	1	PN16
24	zawór pobierczy i spustowy Ø15 z gładka wylewką z brązu lub stali nierdz. dł. około 8cm przystosowanego do opalania	szt.	1	
25	pompa głębinowa Typ K8.70-2 NU 611-2/11 moc silnika 11 kW Ø143 mm L=1501mm, masa 96,4kG z przyłączem kołnierzowym DN125mm, wydajność 74,0 m3/h, wys. podn. 34,0m	szt.	1	Typ K8.70-2
26	rurociąg tłoczny kołnierzowy DN125 stal nierdz. typ 304 w odc. po 6m.x 3 + 0,7m	mb	18,70	3x6[m] +0,7[m]
27	Istn. rura osłonowa DN350 PCV nadfiltrowa wyprowadzona ponad teren	istniejąca		uciąć i dospawać kołnierz wykonawca sprawdzi średnicę i materiał
28	Rurociąg kołnierzowy DN125 stal nierdzewna typ 316	mb	1,55	
29	króciec kołnierzowy DN125 stal.nierdz. 316 L=100mm, spawany	szt.	1	z kołnierzem obrotowym
30	kolano hamburskie z 1 kołnierz stal nierdz. 316 DN125 luźnym	szt.	1	do poz. 16
31	blok podporowy betonowy pod kolano ze stopką	szt.	1	
32	przewody osłonowe 2xØ40 stal nierdz. do kabla sterowniczego sondy typu SG-25 Smart i pomiaru recznego L=2x18,7m	mb	37,4	stal nierdz 316
33	uszczelnienie dławicowe do rur Ø40 w głowicy (80/42)	szt.	1	typ S Kroner
34	odpowietrznik automatyczny Ø25 z zaworem odcinającym Ø25 kulowym ze stali nierdzewnej 316 i zaślepką	kpl.	1	spawany do poz. 19
35	kołnierz stalowy Dz=500/355,6mm do rury osłonowej Ø350	szt.	1	Rys. nr 8
36	przetwornik ciśnienia typ PC-28, 0-0,6 Mpa ; Aplisens z zaworem trójdrożnym Ø15mm	szt.	1	
37	uszczelka pod głowicą DN500/350 gr. 5mm	szt.	1	
38	Ocieplenie studni łupkami z PU wiazanych drutem nierdzewnym Ø3mm	mb.	1,0	-
39	króciec 2-kołnierzowy DN 355,6x10 ze stali nierdzewnej	mb.	1,0	stal nierdz 316

UWAGA: Obudowę mocować do krawężników drogowych ułożonych w formie prostokąta wypełnionych kostką bet. (rys 13)

Elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej 316 , a śruby ze stali A4

TEMAT: Budowa wodociągu wody surowej wraz z przełączeniem studni Nr 2b na terenie UW Kolibki w Gdyni przy ul. Inżynierskiej, dz, nr 3221,3215,3214,3213,1095,1090,1089 obr. 0022 Orłowo

PRACOWNIA PROJEKTOWA "ANMAR" S.C.
ul. Hodowlana 14, 81-606 Gdynia
tel/fax 58 718-12-98
tel. kom. 691-521-745, 609-562-850
www.projekty-gdynia.pl

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. M.Datta upr. POM/0025/POOS/09

SPRAWDZIŁ: inż. A. Krysiński upr. GT-III-630/745/77

STUDNIA NR 2b

SKALA 1:20

DATA WYK. marzec 2024

NR RYS. 5