

Opis przedmiotu zamówienia

CZĘŚĆ 1

- Własności zastosowanych drutów :**

Skład chemiczny:

Składnik	Jedn.	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
C	%	> 0.30	> 0.30	≤ 0.10
Mn	%	> 0.40	> 0.40	≤ 0.50
P	%	≤ 0.050	≤ 0.050	≤ 0.070
S	%	≤ 0.050	≤ 0.050	≤ 0.060

Własności mechaniczne:

Parametry	Jedn.	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
Średnica i tolerancja	mm	2,50 ± 0,12	2,00 ± 0,09	2,00 ± 0,09
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	min. 1150	min. 1200	min. 400
Min. zawartość cynku	g/m ²	245	215	215

- Odległości pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi):**

Podziałka	Tolerancja	160/15/15	160/20/15	200/17/15	200/17/30
50 mm	± 3,0 mm	-	10	-	-
100 mm	± 3,0 mm	11	6	11	11
150 mm	± 3,0 mm	2	2	2	2
200 mm	± 3,0 mm	1	1	3	3
DŁUGOŚĆ ROLKI (M)	-0%, +2%	50	50	50	50

Podziałka	Tolerancja	200/25/15
50 mm	± 3,0 mm	16
100 mm	± 3,0 mm	3
150 mm	± 3,0 mm	2
200 mm	± 3,0 mm	3
DŁUGOŚĆ ROLKI (M)	-0%, +2%	50

- Odległości pomiędzy drutami poprzecznymi i tolerancja :** 152,4 ± 3,0 mm,
lub 304,8 ± 3,0 mm
- Wysokość siatki i tolerancja:** 2000 ± 6,0 mm
lub 1600 ± 6,0 mm

CZĘŚĆ 2

Własności zastosowanych drutów :

Skład chemiczny:

Składnik	Jedn.	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
C	%	> 0.15	> 0.15	≤ 0.10
Mn	%	> 0.40	> 0.40	≤ 0.50
P	%	≤ 0.040	≤ 0.040	≤ 0.070
S	%	≤ 0.040	≤ 0.040	≤ 0.060

Własności mechaniczne:

Parametry	Jedn.	Drut brzegowy	Drut środkowy	Drut poprzeczny
Średnica i tolerancja	mm	2,45 ± 0,09	1,90 ± 0,09	1,90 ± 0,09
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	min. 550	min. 550	min. 400
Min. zawartość cynku	g/m ²	200	200	200

- Odległości pomiędzy drutami wzdłużnymi (brzegowymi i środkowymi):

Podziałka	Tolerancja	200/17/30	200/17/15	200/25/15
50 mm	± 3,0 mm	-	-	16
100 mm	± 3,0 mm	11	11	3
150 mm	± 3,0 mm	2	2	2
200 mm	± 3,0 mm	3	3	3
DŁUGOŚĆ ROLKI (M)	-0%, +2%	50	50	50

- Odległości pomiędzy drutami poprzecznymi i tolerancja : 152,4 ± 3,0 mm
lub 304,8 ± 3,0 mm
- Wysokość siatki i tolerancja: 2000 ± 6,0 mm