

Diagnostyka oraz przegląd serwisowy układów hydraulicznych smarowania ról nośnych pieca obrotowego.

Zakres prac 3 układów smarowania:

- czyszczenie układu hydraulicznego przed przystąpieniem do pracy,
- sprawdzenie wydajności i sprawności pomp 2szt., w razie wykrycia uszkodzenia wymiana na nową (pompa po stronie zleceniodawcy)
- kontrola sprzęgła,
- wymiana wkładki typu bowlex
- wypompowanie starego oleju
- mycie wnętrza zbiorników,
- usunięcie łuszczącej się powłoki ochronnej wewnątrz zbiornika i wykonanie nowej
- wymiana uszkodzonych grzałek olejowych (grzałki po stronie zleceniobiorcy)
- przegląd przepływomierzy, przepływomierze należy zdemontować, wyczyścić, wymienić uszczelnienia oraz skontrolować działanie REGULATOR PRZEPŁYWU KUI-B/1/A/40/U
- kontrola szczelności, funkcjonalności i nastaw zaworów,
- weryfikacja wskazań aparatury kontrolno-pomiarowej,
- likwidacja nieszczelności układu,
- wymiana filtrów (filtry po stronie zleceniodawcy)
- zalanie nowym olejem, należy podczas zalewania świeżym olejem zastosować filtrację (olej po stronie zleceniodawcy),
- wymiana rurek zasilających oraz powrotnych
- odkamienianie wymiennika ciepła CHŁODNICA OLEJU EKM-518-T
- przeprowadzenie kontroli szczelności wymiennika ciepła,
- odkamienianie układu chłodzenia wodą panewek roli nośnej 12szt.
- sporządzenie raportu po wykonanej pracy, zdjęcia, opisy, klasa czystości oleju.