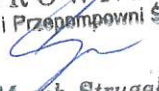


OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Remont prasy odwadniającej MX/PŚTzFD 303.

I. Zakres czynności:

1. Demontaż głowicy, rozkręcenie talerzy i ocena zużycia talerzy i wału.
2. Regeneracja wału śrubowego:
 - a) Zeszlifowanie zużytej warstwy utwardzenia,
 - b) Napawanie warstwy utwardzenia > 10mm (60 HRC),
 - c) Zeszlifowanie do wymiaru nominalnego,
 - d) Nałożenie metodą plazmową warstwy węgliku wolframu (95 HRC),
 - e) Regeneracja czopu napędowego,
 - f) Regeneracja czopu podporowego.
3. Wymiana talerzy ruchomych – ilość określona po ocenie wizualnej.
Wykonanie talerzy – stal 4H13, wewnętrzna krawędź utwardzona metodą indukcyjną > 10mm (HRC 56).
4. Szlifowanie powierzchni talerzy – określona po ocenie wizualnej.
5. Skręcanie głowic z uwzględnieniem wytycznych wymiaru szczelin przez zastosowanie odpowiednich podkładek.
6. Montaż głowicy z wymianą uszczelnień, łożyska, sprzęgła.

KIEROWNIK
Czyszczań i Przepompowni Ścieków

inż. Marek Strusala