Załącznik Nr 1

**WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH po zmianie**

**Przegląd serwisowy wciągarki holowniczej HTW21-200/34-A-S**

##  **na holowniku H-2 „MIESZKO”**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa SpW. Opis stanu technicznego, niesprawności, nr dokumentacji techniczne | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy, uwzględniając nazwę i ilość materiałów | UWAGI |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | **WCIĄGARKA HOLOWNICZA HTW21-200/34-A-S**Numer fabryczny: TW003-004Data rozpoczęcia eksploatacji: 2020r- pękające pierścienie osadcze- korozja elementów sterowania wyciągarki **-** korozja zaworu dławiąco zwrotnego STAUFF DRV 12-brak możliwości sterowania zdalnegoDok. nr:B860-1-DZ-502-58-14  | **Wykonać prace zgodnie z DTR wciągarki holowniczej typu HTW21-200/34-a-s uwzględniając poniższy zakres prac, oraz zabezpieczając pomocnicze procesy technologiczne. Wykaz części został podany na podstawie dokumentu SEH02-K1-01 oraz TW003-K10-02.**1. Przed rozpoczęciem prac zabezpieczyć urządzenia, pokład w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem, zabrudzeniem.
2. Dokonać kalibracji czujników oraz aktualizacji oprogramowania.
3. Wymienić pierścienie osadcze w ramie wyciągarki i zespole hamulca:
* Pierścień osadczy 100x3-a4 DIN 471 – 8 szt.
* Pierścień osadczy Z80-A4- 2 szt.
* Pierścień osadczy Z75-A4 - 4 szt.
* Pierścień osadczy Z70-A4 - 2 szt.
* Pierścień osadczy Z50-A4 - 2 szt.
* Pierścień osadczy Z35-A4 - 4 szt.
1. Regulacja okładzin hamulca oraz sprzęgła.
2. Wymienić przewody gumowe sprzęgła wraz z przyłączkami

- przewód 15L/15L L=830mm (nr. 27018/22) DraCon.- 2 szt.- Przyłączka prosta FI-GE-15LR3/8-WD-B-W3 STAUFF1. Dokonać kalibracji czujników siły:
* 110kN; wg rys. F53081511010-1.01 tecsis GmbH – 1 szt.
* 435 kN( wg rys. F58711543010 (SZ9020.180329.151.A1-01) tecsis GmbH – 21 szt.,
1. Wymienić sprzęgło Enkondera 8.5863.328B.G323-C.0030 KUBLER i dokonać kalibracji- 1 szt.
2. Oczyścić i zakonserwować blok sterowania hydraulicznego Serwi AS 8MB-140-37BER-2C-MAM – 1 szt.
3. Wymienić zawór redukcyjny ciśnienia 7FGBR4431021-11/11 – 1 szt.
4. Wymienić rozdzielacze hydrauliczne:
* 4WER6D-32/OFG24HFZ4 PONAR – 1 szt.
* 4WE6C-32/G24NZ4 PONAR – 1 szt.
* Siedziskowy DSH161NRESPD024D16B PARKER– 1 szt.
1. Wymienić presostat PSB160AF1A. 1 szt.
2. Wymienić zawory zwrotne:
* FI-RV-35L-W3-1 STUFF – 1 szt.
* FI-RV-22L-W3-0,5 STUFF – 1 szt.
1. Wymienić zawór dławiąco zwrotny DRV -12-B-G do ciśnienia 350 bar na zawór o takich samych parametrach, odporny na warunki morskie.
2. Wymienić zawory redukcyjne warstwowe:
* UZRC6. UZRC6/32-75Y2PSTUFF – 1 szt.
* UZRC6/32-210Y2P STUFF– 1 szt.
1. Wymienić zawór kulowy odcinający BBV-2-G20R-0001-M – 1 szt.
2. Zabezpieczyć rozdzielacze taśmą hydroizolacyjną.
3. Wymienić ciśnieniowe przewody elastyczne wraz z zakuciem nowych końcówek zgodnie z obecnym wzorem:
* Wąż DN25 SAE100 R9R 1” WP 320 bar 180 cm z zakuciem
* Wąż DN25 SAE100 R9R 1” WP 320 bar 120 cm z zakuciem
* Wąż DN16 SAE100 R2AT 5/8” WP 250 bar 120 cm z zakuciem
* Wąż DN16 SAE100 R2AT 5/8” WP 250 bar 110 cm z zakuciem
* Wąż DN16 SAE100 R2AT 5/8” WP 250 bar 100 cm z zakuciem
* Wąż DN12 SAE100 R16 1/2” WP 275 bar 130 cm z zakuciem
* Wąż DN12 SAE100 R16 1/2” WP 275 bar 80 cm z zakuciem
1. Wymienić olej w przekładni wciągarki - Shell Omala S4 GX 150 - 5 litrów
2. Wymienić linę holowniczą na HMP 12-STRAND Braided Fibre rope
* Lina gr. 34 mm min. 200 m,
* 12 splotów
* wzmocniona rdzeniem
* MBL min 863 kN
1. Wymienić uszczelnienia na przejściu obrotowym.
2. Wymienić uszczelnienia siłowników.
3. Dokonać weryfikacji stanu technicznego siłowników.
4. Zweryfikować i usunąć przyczynę braku możliwości pracy zdalnej z mostka.
5. Wyczyścić oraz ponownie nasmarować wszystkie współpracujące ze sobą elementy oraz uzupełnić smar we wszystkich punktach smarnych wyciągarki zgodnie z DTR.
6. Zabezpieczyć wszystkie połączenia rurociągów oraz połączenia elektryczne taśmą hydroizolacyjną.
7. Zakonserwować i pomalować cała wciągarkę wraz układaczem farbą antykorozyjną RAL 7000.
8. Uruchomić wciągarkę i sprawdzić w działaniu.
 |  |

**UWAGA :** Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in. : demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.