

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot zamówienia obejmuje następujący zakres:

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi renowacji i naprawy zjeżdżalni wodnej zewnętrznej „Leniwej Rzeki” w Kompleksie Termy Maltańskie w Poznaniu oraz wystawienie certyfikatu dopuszczającego zjeżdżalnię do użytkowania z jednoczesnym podaniem jego okresu użyteczności. Czynności z zakresu naprawy i renowacji mają na celu utrzymanie w stanie sprawności eksploatacyjnej zjeżdżalni opisanej w pkt II ppkt 1a wraz z towarzyszącymi jej systemami zgodnie z normą PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010 r.
2. Umowa będzie realizowana pod wskazanym przez Zamawiającego adresem, tj. w Kompleksie Termy Maltańskie w Poznaniu przy ul. Termalnej 1.
3. Z wykonanej usługi Wykonawca sporządzi szczegółowy protokół z kontroli zjeżdżalni z podaniem segmentu zjeżdżalni i szczegółowym opisem jego stanu wraz z opisem wykonanych prac naprawczych i konserwacyjnych (wzór - Załącznik nr 1.1 do Umowy). Ponadto, po każdej usuniętej wadzie i usterce Wykonawca prześle Zamawiającemu dokumentację zdjęciową z wykonanej naprawy.
4. Wykonawca udziela **rocznej (12 miesięcznej)** gwarancji na elastyczną masę uszczelniającą i **2 letniej (24 miesięcznej)** rękojmi i gwarancji na wykonaną warstwę zabezpieczającą topcoat (pasy). Termin gwarancji liczony będzie od daty protokołu odbioru wykonanych prac podpisanego bez uwag. W przypadku awarii urządzenia lub części Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wady lub usterki w przeciągu **7 dni roboczych** licząc od daty zgłoszenia, w ramach udzielonej gwarancji, o której mowa w zdaniu poprzednim.
5. Wykonanie pełnego zakresu prac powinno nastąpić nie później niż **w terminie do 10 dni, od dnia zawarcia Umowy.**
6. Wykonawca winien posiadać potencjał techniczny do wykonywania prac będących przedmiotem zamówienia/umowy, zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej. Usługa obejmuje wszelkie działania naprawcze i konserwacyjne mające na celu utrzymanie właściwego pod względem technicznym stanu instalacji, urządzeń.
7. Zaoferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia w szczególności koszty dojazdu do Zamawiającego, ustawień/nastaw/regulacji bieżących parametrów, wykorzystania narzędzi i materiałów niezbędnych do wykonania usługi i wymaganych przy przeglądzie (w tym napraw i konserwacji), zalecanym/wymaganym przez producenta danego urządzenia/systemu, Dokumentacją Techniczno – Ruchową (DTR), zgodnie z zaleceniami normy PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010 r. oraz z wykonanym Raportem

z przeglądu stanu technicznego z dnia 22.04.2025 r. obejmującym zakres ww. zjeżdżalni opisanym w pkt. III poniżej.

8. Przedmiot zamówienia obejmuje zabezpieczenie dostaw niezbędnych materiałów i części koniecznych do wykonania prac opisanych w pkt. III ppkt 1 w ramach zaoferowanej ceny.
9. Naprawa i renowacja zjeżdżalni może odbywać się w ciągu dnia w godzinach funkcjonowania Kompleksu (z wyłączeniem prac głośnych oraz prac w rejonie elementów startowych zjeżdżalni). Godziny funkcjonowania: 9:00 – 23:00.

II. Wykaz urządzeń/systemów objętych Zamówieniem/Umową

1. Wykaz zjeżdżalni zewnętrznych do wykonania naprawy serwisowej zamontowanej w obiekcie Termy Maltańskie w Poznaniu.
 - a. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna leniwa rzeka; długość 166 metrów
2. Zakres kompleksowej kontroli zjeżdżalni wodnych.
 - a. Sprawdzenie kompletności i braku modyfikacji zjeżdżalni (ślizgu, konstrukcji wsporczej, klatki schodowej)
 - b. Klatka schodowa:
 - Przegląd serwisowy stanu powłoki antykorozyjnej, stanu powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu zamocowań słupa nośnego, stopni, barier ochronnych, podestu startowego
 - Przegląd serwisowy/naprawa uszkodzeń mechanicznych/zużycia barier ochronnych
 - c. Element startowy:
 - Przegląd serwisowy stanu zamocowania elementu startowego
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki zewnętrznej (uszkodzenia mechaniczne, rozwarstwienia, odpryski)
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powierzchni i zamocowania pochwyty oraz innych elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu elementu wlotowego wody
 - d. Ślizg – część wewnętrzna
 - Przegląd serwisowy powierzchni ślizgu; usunięcie ewentualnych nierówności

- Przegląd serwisowy/naprawa elementów (np. przesunięcia połączeń poszczególnych segmentów ślizgu)
- Przegląd serwisowy/naprawa wypełnienia połączeń; uzupełnienie ubytków
- e. Ślizg – część zewnętrzna
 - Przegląd serwisowy szczelności połączeń kołnierзовych ślizgu; uszczelnienie w razie konieczności
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń podtrzymka – kołnierz ślizgu
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu kołnierza ślizgu
- f. Konstrukcja stalowa wsporcza
 - Przegląd serwisowy stanu połączeń słupów z fundamentami
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki antykorozyjnej konstrukcji stalowej, powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
 - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń śrubowych, obejm, ramiona, ściągi, podtrzymek
- g. Instalacja elektryczna
 - Kontrola wizualna stanu technicznego
 - Test funkcjonowania; usprawnienie w razie konieczności
 - Kontrola stanu czujek systemu start/stop. Wymiana uszkodzonych
- h. Wykonanie próbnych ślizgów wg PN-EN 1069-1.
- i. Sporządzenie raportu z przeglądu i prac naprawczych/serwisowych zjeżdżalni.

III. Wykaz czynności do wykonania w ramach niniejszego Przedmiotu Zamówienia:

1. ZJEŹDŻALNIA ZEWNĘTRZNA SEZONOWA LENIWA RZEKA

Lp.	Zakres prac	Ilość
1	Naprawa łączeń między elementami ślizgu w części przydennej do wysokości 10cm od powierzchni ślizgowej poprzez: • usunięcie pęknięć, odprysków laminatu przy łączeniach na styku laminatu z masą uszczelniającą, • wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu, • położenie warstwy zabezpieczającej topcoat z dwóch stron łączeń (pasy). Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: 1. BUFA 0588 2. Maxguard TN 3. VIVTEK X710 4. PU-SEAL 40	47 szt.
2	Naprawa łączeń między elementami ślizgu w części przydennej do wysokości 10cm od powierzchni ślizgowej poprzez: • usunięcie pęknięć, odprysków laminatu w łączeniach poprzez rozszlifowanie i wypełnienie masą szpachlującą z włóknem, • przeszlifowanie miejsc regenerowanych do poziomu „0”, • położenie warstwy zabezpieczającej topcoat na całe łączenie (pasy). Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: 1. BUFA 0588 2. Maxguard TN 3. VIVTEK X710 4. PU-SEAL 40	25 szt.

IV. Wykonawca, przed złożeniem oferty, zobowiązany jest do przeprowadzenia wizji lokalnej, w celu dokładnego zapoznania się z Przedmiotem zamówienia oraz przygotowania oferty.

Sporządził:
 Zbigniew Idkowiak
 Specjalista ds. Technicznych
 Poznań, dnia 29.04.2025 r.