

Łódź, dnia 31.03.2025 r.

Znak spr.: NH.270.8.2025

Zamawiający:

Zakład Usługowo – Produkcyjny Lasów Państwowych w Łodzi
ul. Legionów 113 91-073 Łódź

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. Dostawa elementów umundurowania leśnika.

Działając na podstawie przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. (t.j. Dz.U. z 2024 r. poz.1320 ze zm.) – zwaną dalej zwanej „uPzp” Zamawiający udziela odpowiedzi na pytania wykonawców oraz na podstawie art. 137 ust. 1 i 6 uPzp dokonuje zmiany treści SWZ zgodnie z poniższym:

Pytanie 1**Dotyczy Płaszcz z podpinką męskiego i damskiego w kolorze ciemnooliwkowym**

Zamawiający określił kolor tkaniny na podpinkę według współrzędnych w skali CIELab $L=20,64$; $a=2,84$; $b=2,88$. Takie współrzędne dają kolor ciemnozielony.

Kolor płaszcza jest w kolorze oliwkowym.

Czy Zamawiający dopuszcza zapis (jak w przypadku podszewki) „kolor tkaniny na podpinkę dopasowany do tkaniny zasadniczej płaszcza”?

Odpowiedź 1

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie koloru tkaniny na podpinkę dostosowanego do koloru tkaniny zasadniczej płaszcza.

Pytanie 2**Dotyczy Płaszcz z podpinką męskiego i w kolorze ciemnooliwkowym**

W płaszczu męskim w opisie wyrobu napisano „Przód płaszcza posiada trójkątne cięcia modelujące”. Tzw. cięcia francuskie stosuje się z reguły w odzieży damskiej, aby podkreślić talię. Cięcia te nie są również właściwie zwymiarowane w Dokumentacji Technologiczno-Technologicznej.

Czy Zamawiający dopuszcza likwidację cięć modelujących w płaszczu męskim?

Odpowiedź 2

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne z zastrzeżeniem, że wszystkie dostarczone wyroby będą w jednym wybranym standardzie.

Pytanie 3**Dotyczy Płaszcz z podpinką męskiego i damskiego w kolorze ciemnooliwkowym**

W opisie wyrobu napisano „Rękawy płaszcza trzyczęściowe z rozporkiem.

W dole rękawa przy rozporku imitacja dziurki oraz przyszyty jeden guzik.”

Rękaw płaszcza trzyczęściowy wprowadza dodatkowe cięcie, które stosowane są na rynku komercyjnym i nie wnoszą żadnej funkcji użytkowej. Zwiększa to koszty produkcji. W płaszczach mundurowych rękawy są z zasady proste, klasyczne. Imitacja dziurki z rozporkiem uniemożliwia zrobienie prostych poprawek krawieckich, polegających na skróceniu lub wydłużeniu rękawa, co w przypadku oferty dla tak dużej grupy użytkowników jest niezwykle istotne, aby właściwie i szybko dostosować rozmiar.

W związku z powyższymi prosimy o odpowiedź, czy Zamawiający dopuszcza zmianę rękawa trzyczęściowego na dwuczęściowy oraz likwidację rozporka z imitacją dziurki w płaszczach męskim i damskim.

Odpowiedź 3

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne z zastrzeżeniem, że wszystkie dostarczone wyroby będą w jednym wybranym standardzie.

Pytanie 4

Dotyczy kapelusza w kolorze ciemnozielonym z gałązką modrzewiową

Z uwagi na bardzo trudną dostępność na rynku puchu króliczego prosimy o odpowiedź czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie 100% włosa króliczego z wykończeniem zamszowym i impregnacją wodoodporną, zgodnie z wymaganiami Dokumentacji Techniczno-Technologicznej.

Odpowiedź 4

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie 100% włosa króliczego z wykończeniem zamszowym i impregnacją wodoodporną z zastrzeżeniem, że pozostałe parametry wskazane w dokumentacji techniczno-technologicznej zostaną spełnione.

Pytanie 5

Dotyczy kapelusza w kolorze ciemnozielonym z gałązką modrzewiową

Z uwagi na trudno dostępną na rynku podszewkę czarną o składzie 50% wiskoza, 50% poliester, prosimy o odpowiedź czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie podszewki 100% wiskoza.

Odpowiedź 5

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie podszewki o składzie 100% wiskoza z zastrzeżeniem, że pozostałe parametry wskazane w dokumentacji techniczno-technologicznej zostaną spełnione.

Pytanie 6

Dotyczy swetra damskiego i męskiego w kolorze ciemnozielonym

W Dokumentacji Techniczno-Technologicznej określona jest masa powierzchniowa swetra – 810 g/m². Zamawiający dopuszcza zastosowanie przędzy o składzie 50% wełna, 50% akryl. W takim przypadku gramatura takiej przędzy będzie zupełnie inna.

Czy Zamawiający dopuszcza gramaturę swetra w przedziale 625-645 g/m² dla przędzy 50% wełna, 50% akryl?

Odpowiedź 6

Zamawiający w pkt. 2.2 Wymagania techniczne materiałów – Tabela 2 – Lp.5 - dla składu surowcowego dzianiny zasadniczej 90% wełna, 10% akryl pozostawia bez zmian zapis dotyczący wymagań masy powierzchniowej tj. 810 ± 10 g/m². Natomiast dla składu surowcowego 50% wełna, 50% akryl zamawiający wprowadza zapis dotyczący wymagań masy powierzchniowej 620 ± 30 g/m² z zastrzeżeniem, że pozostałe parametry wskazane w dokumentacji techniczno-technologicznej zostaną spełnione.

Pytanie 7

Prosimy o wyjaśnienie błędnego zapisu w DT-T Mundur wyjściowy Kapelusz w kol. ciemnozielonym z gałązką modrzewiową:

w 1.2. opisie ogólnym, 1.3. Wykazie materiałów zasadniczych i dodatków Tabela 1 Lp.1 oraz 2.1.Wymaganiach technicznych materiałów Tabela 2 LP.1 dotyczącego składu stożka tj. 100% wełna z puchu króliczego, a winno być 100% puch króliczy.

Uzasadnienie:

100% wełna dotyczy kapelusza wełnianego, filcowego o gładkiej powierzchni, 100% puchu króliczego dotyczy kapelusza włosowego o zamszowej powierzchni.

Podobnie zły zapis dotyczy podszewki- Tabela 1 Lp.2, Tabela 3 Lp.2,3 użyto;

50% włókna poliestrowe, 50% włókna wiskozowe, splot atlasowy 5-cio nitkowy, gdzie splot atlasowy 5-cio nitkowy dotyczy tylko podszewki 100% wiskozowej a nie mieszanek włókien wiskozowych i poliestrowych.

Prosimy o wyjaśnienie w/w zapisów, które mają wpływ na cenę gotowego wyrobu- Kapelusza w kol. ciemnozielonym z gałązką modrzewiową.

Odpowiedź 7

Patrz odpowiedź 4 i odpowiedź 5.

Pytanie 8

Dla części nr 2 - bluza damska/ męska typu polar z membraną w kolorze ciemnozielonym:

Pytanie 8.1. Punkt 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, strona 3, brak w zestawieniu gumosznurka. Czy Zamawiający przewiduje zastosowanie gumosznurka w dole wyrobu.

ODPOWIEDŹ 8.1. Zamawiający informuje, że w pkt. 1.2 Opis ogólny wyrobu jest zapis dotyczący występowania gumosznurka „dół bluzy wykończony tunelem, podszyty od spodu tkaniną . Regulacja obwodu dołu za pomocą gumosznurka wciągniętego w tunel.”

Pytanie 8.2. Punkt 2.3 Zestawienie elementów składowych Tabela 5, strona 9, Tkanina na wstawki – w części składowej podpunkt 9, występuje wieszak ilość 1. Natomiast punkt 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1 strona 4, Nazwa materiału (Taśmy –

typ, rodzaj, charakterystyka materiału) występuje – taśma wieszakowa. Który z rozwiązań wieszaka dopuszcza z Zamawiający?

ODPOWIEDŹ 8.2. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą taśmy wieszakowej.

Pytanie 8.3. Czy Zamawiający dopuści użycie włókniny nie klejonej do listewki kieszeni wewnętrznej 1x ?

ODPOWIEDŹ 8.3. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne.

Pytanie 8.4. Czy Zamawiający dopuści wykonanie garaży kieszeni bez zastosowania włókniny klejonej, która występuje w tabeli 5, strona 9 ?

ODPOWIEDŹ 8.4. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne.

Pytanie 8.5. Punkt 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków tabela 1, LP. 6 taśmy (typ, rodzaj, charakter materiału – zawieszki do zamków. Czy Zamawiający dopuści zastosowane rozwiązanie zawieszki do zamków przedstawionej na zdjęciu poniżej?



ODPOWIEDŹ 8.5. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 8.6. Punkt 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1 strona 3, LP.5 – Zamki (typ, rodzaj, charakterystyka materiału) - kieszeń wewnętrzna – spiralny odwrócony 3mm- 1sztuka. Czy Zamawiający dopuści w kieszeni wewnętrznej zamek spiralny nie odwrócony 3mm?

ODPOWIEDŹ 8.6. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą zamków.

Pytanie 8.7. Punkt 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków LP.3 kieszeniówka - bawełniana 100% w kolorze czarnym. Czy zamawiający dopuści kieszeniówkę o składzie 65% poliester i 35% bawełna?

ODPOWIEDŹ 8.7. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 8.8. Punkt 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków LP.3 kieszeniówka – welur kieszeniowy, 100% poliester w kolorze czarnym. Czy Zamawiający dopuści asortyment podszewkę dzianinową bez okrywy welurowej?

ODPOWIEDŹ 8.8. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 8.9. Punkt 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków LP 2 Tkanina na wstawki. Czy Zamawiający dopuści jako Tkanina na wstawki dwulaminat o poniższych parametrach:

Skład tkaniny		
Osnowa		42 DR/CM
Wątek		34 DR/CM
Szerokość użytkowa		145,0 CM
Pełna szerokość	Pełna szerokość	145,0 CM
Gramatura	ISO3801 1977	175 G/M2
Parametry techniczne		
Kurczliwość po praniu w temp. 40 stopni Celsjusza po osnowie	ISO 5077 2007	-2%
Kurczliwość po praniu w temp. 40 stopni Celsjusza po wątku	ISO 5077 2007	-1%
Kurczliwość pod naciskiem po osnowie	DIN53894-2 1979	-2,5,00%
Kurczliwość pod naciskiem po wątku	DIN53894-2 1979	-1,00%
Wytrzymałość na rozciąganie po osnowie	ISO13934-1 2013	600N
Wytrzymałość na rozciąganie po wątku	ISO13934-1 2013	500N
Odporność na zerwanie po osnowie	ISO13937-2 2000	8,00N
Odporność na zerwanie po wątku	ISO13937-2 2000	11,00 N
Siła zrywająca po osnowie	ISO4674 1A 2003	27,00 N
Siła zrywająca po osnowie	ISO4674 1A 2003	30,00 N
Spraytes	ISO4920 2012-11-28 RE	100iso 5
RE (ISO 15469)	– value	
Oddychalność RET	(ISO 15469)	18 M2PA/W
Słup wody	EN31092 1994	< 15 M2PA/W
Słup wody po 5 praniach w temp. 40 stopnie C oraz po suszeniu	ISO811 1981	10000MM
	ISO811 1981	10000,00MM
Odporność kolorów		Jasne średnie ciemne zmiana
Na pranie w temp. 40 stopni Celsjusza	ISO105C06 2010	4 3/4 3/4 4
Pranie chemiczne	ISO105X05 1994	4 3/4 3/4 4
Woda	ISO105E01 2010	4 3/4 3/4 4
Tarcie suche	ISO05X12 2001	4 3/4 3/4
Tarcie mokre	ISO105X12 2001	3/4 3 3
Światło	ISO105B02 1994	4/5 4/5 4/5

ODPOWIEDŹ 8.9. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 9

Dla części nr 3 - kamizelki letniej damskiej i męskiej w kolorze ciemnooliwkowym:

Pytanie 9.1. Czy Zamawiający dopuści kolor ciemna oksyda lub patynowy mosiądz jako czarny ponieważ w metalowych zamkach nie występuje kolor ząbków w kolorze czarnym?

ODPOWIEDŹ 9.1. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą zamków.

Pytanie 9.2. Kryty zamek wyszczególniony w tabeli 1, prosimy o doprecyzowanie o jaki zamek chodzi (czy jest to zamek „spódnicowy”)?

ODPOWIEDŹ 9.2. Zamawiający informuje, że w pkt. 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków – Tabela 1 – Lp. 5 – widnieć opis zamka tj. „kryty do kieszeni pionowej wewnętrznej w kolorze wyrobu 17,0 cm”

Pytanie 9.3. Czy zamek do kieszeni wpuszczanej dwuwypustkowej znajdującej się na wysokości pasa jest tej samej grubości, który występuje we froncie kamizelki?

ODPOWIEDŹ 9.3. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 9.4. Brak szerokości ząbków zamka metalowego. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.4. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 9.5. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie taśmy wieszakowej jako pętelkę/lupkę do mocowania gumosznurka w boku kamizelki?

ODPOWIEDŹ 9.5. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą wykonania pętelki/lupki.

Pytanie 9.6. Strona 6, tabela 3, element 9 – tunel - podany jest jako jedna część. Czy Zamawiający dopuści dwa elementy odszycia przodu dołu i jeden element odszycie dołu tyłu ze względu na wyprofilowanie dołu wyrobu?

ODPOWIEDŹ 9.6. Zamawiający dopuszcza przedstawioną propozycję jako rozwiązanie równoważne.

Pytanie 9.7. Brak wymiaru pasa w tabeli wymiarów kamizelki. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.7. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 9.8. Czy naszycie wieszaka na łacie pod wszywkę będzie spełniało zamierzoną funkcję?

ODPOWIEDŹ 9.8. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 9.9. Brak rygli na rysunkach oraz w opisie. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.9. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 9.10. Na rysunku 1.1 patki kieszeni są różne od rysunku 2.7 (na rysunku 1.1 narożniki patek są proste, a rysunki w punkcie 2.7 posiadają ścięte narożniki). Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.10. Zamawiający informuje, że w pkt. 2.7 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane) przedstawione są wizualizacje elementów wraz z wymiarowaniem.

Pytanie 9.11. Na rysunku 1.1 widoczne są przywieszki zamkowe. Prosimy o informację z czego mają być wykonane i jaki jest ich wymiar?

ODPOWIEDŹ 9.11. Zamawiający informuje, że w pkt. 1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków – Tabela 1 – Lp. 5 jest zapis dotyczący przywieszki zamkowej.

Pytanie 9.12. Na rysunku 1.1 z prawej strony widoczne jest półkółko doszyte do boku kamizelki brak informacji w opisie i na rysunkach technicznych poglądowych. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.12. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ. Zdaniem Zamawiającego w pkt. 1.1 Rysunek modelowy „półkółko” wskazane w pytaniu to gumosznurek.

Pytanie 9.13. Na rysunku 1.1 wykonane są przeszycia stębnowe dwuigłowe różne od rysunku w punkcie 2.7. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ: 9.13. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej w pkt. 2.4 Rodzaje szwów i ściągów oraz w pkt. 2.7 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane) wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 9.14. Na rysunku 1.1 nie są widoczne lamowane pachy. Prosimy o doprecyzowanie.

ODPOWIEDŹ 9.14. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 9.15. W kamizelce męskiej i damskiej brak wymiarowania pozycji kieszeni na przodach, wysokości karczka i tyłu, głębokości pach, szerokości stębnówki dołu. Prosimy o uszczegółowienie zapisów w DTT.

ODPOWIEDŹ 9.15. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 9.16. W kamizelce męskiej i damskiej nie występują rygle. Czy Zamawiający dopuści rygle, które powszechnie stosuje się w tego typu wyrobach w miejscach narażonych na rozdarcie: łąty kieszeni, krawędzie kieszeni z zamkami, wieszak.

ODPOWIEDŹ 9.16. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 10

Dla części nr 3 - Spodnie męskie i damskie z kieszenią w kolorze ciemnooliwkowym:

Pytanie 10.1. Rysunek 3 strona 12 spodnie męskie i damskie sugeruje wykonanie szwa bocznego i siedzeniowego szwem bieleżnianym. Czy Zamawiający dopuści łączenie boków środka tyłu szwa wewnętrznego na overlocku 5-nitkowym?

ODPOWIEDŹ 10.1. Zamawiający informuje, że należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 10.2. Czy Zamawiający dopuści zamki w ciemnej oksydzie w miejsce zamków metalowych?

ODPOWIEDŹ 10.2. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 10.3. Strona 5, Tabeli nr 2, pkt. 10 „Odprężność po zmięciu” zawartych w Dokumentacjach Techniczno-Technologicznych spodni damskich i męskich z kieszenią w kolorze ciemnooliwkowym oraz kamizelek letnich damskich i męskich w kolorze ciemnooliwkowym, z obecnej wartości „≥3 stopnia” na „≥2 stopnia” lub całkowitego usunięcia tego wymagania. Prośbę tę motywujemy tym, iż po przebadaniu rynku, żaden znany nam producent tkanin nie potwierdził tego parametru, a tym samym zaoferowanie wyrobów spełniających wszystkie wymagania Zamawiającego będzie niemożliwe lub wskazanie takich producentów.

ODPOWIEDŹ 10.3. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 10.4. Szerokość paska w spodniach damskich opisana w DTT str. 3 punkt 1.2 na 3,5 cm wskazuje jednoznacznie jaki wymiar ma pasek w spodniach damskich. Prosimy o doprecyzowanie wymiaru szerokości paska w spodniach męskich (brak zapisu w DTT).

ODPOWIEDŹ 10.4. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ. Zamawiający informuje, że w pkt. 1.2 Opis ogólny wyrobu jest zapis dotyczący szerokości paska.

Pytanie 10.5. Strona 12 rysunek 3 (spodnie damskie), strona 12, rysunek 3, (spodnie męskie) rysunki wnętrza spodni są niezgodne z opisem i rysunkami techniczno-poglądowymi 1 i 2. Prosimy o ujednolicenie DTT.

ODPOWIEDŹ 10.5. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ. Zamawiający informuje, że są to rysunki techniczne poglądowe, których celem jest przedstawienie np. wymiarów.

Pytanie 10.6. W DTT str. 4, tabela 1, Lp. 10 wyznaczona jest długość zamka 14 cm dla spodni męskich i damskich jest to niewłaściwe określenie długości zamka ponieważ długość zamka powinna być dostosowana do długości rozporka. Wnosimy o zmianę w DTT.

ODPOWIEDŹ 10.6. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.7. Strona 7, tabela 3, Lp. 6 i 7 (spodnie męskie i damskie) zastosowanie wzmocnienia w górnych krawędziach kieszeni bocznej nakładanej i kieszeni tylnej nakładanej spowoduje nadmierne usztywnienie krawędzi kieszeni. Wnosimy o usunięcie wzmocnień.

ODPOWIEDŹ 10.7. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.8. Strona 8, punkt 2.4, Rodzaje szwów i ściegów – brak wyszczególnienia dziurkarki oraz ściegów przypisanych do tego typu maszyn. Wnosimy o doprecyzowanie zapisów w DTT.

ODPOWIEDŹ 10.8. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ. W procesie produkcji spodni nie występuje dziurkarka.

Pytanie 10.9. Strona 7, punkt 2.4 Rodzaje szwów i ściegów – wnosimy o zmianę gęstości ściegów na 35÷45 ściegów/1dm, jest to powszechnie stosowane. Wnosimy o zmianę zapisów w DTT.

ODPOWIEDŹ 10.9. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.10. DTT Strona 8, tabela 5, damskie spodnie brak podanego rozmiaru pasa, co jest niezbędne dla klasyfikacji rozmiaru. Strona 9, rysunek 1, podany jest wymiar 2a ($\frac{1}{2}$ obwodu pasa dla rozmiaru wyjściowego) obwód talii 78 cm. Prosimy o uzupełnienie tabeli 5 o rozmiary pasa spodni damskich.

ODPOWIEDŹ 10.10. Zamawiający w dokumentacji techniczno-technologicznej podał wymiar bioder i pasa do rozmiaru bazowego. Podany jest również interwał dla bioder. Stosując ogólnie przyjęte zasady stopniowania z uwzględnieniem tegoż interwału, uzyska się w wyniku tegoż stopniowania wielkość pasa oraz inne wymiary.

Pytanie 10.11. DTT Strona 8, Spodnie damskie interwały bioder od obwodu 112 przechodzą w gradację 6 cm z przedziałów wynikają inne wartości. Prosimy o wyjaśnienie błędnych zapisów w tabeli nr 5 strona 8 w wierszu dotyczącym zakresów i interwałów

ODPOWIEDŹ 10.11. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 10.12. Strona 9, tabela 5, w spodniach męskich gradacja obwodu pasa do rozmiaru 94 jest co 4 cm, od rozmiaru 99 pasy są co 5 cm. Prosimy o zmianę zapisów DTT.

ODPOWIEDŹ 10.12. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 10.13. Rysunek 1.1 nie zawiera łat kolanowych oraz posiada ścięte narożniki w łatach kieszeni bocznych. Natomiast rysunek 1 przedstawia łaty kolanowe i brak ściętych narożników w łatach kieszeni. Prosimy o zweryfikowanie zapisów DTT

ODPOWIEDŹ: 10.13. Zamawiający informuje, że rysunek 1.1 jest rysunkiem modelowym, ogólnym, szczegóły techniczne wykonania poszczególnych elementów spodni damskich i męskich z kieszenią w kolorze ciemnooliwkowym przedstawiono na rysunkach 1-7 w pkt. 2.8 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane).

Pytanie 10.14. W tabeli 7 strona 15, (męskie i damskie) brak wymiarów: obwodu bioder, pozycjonowania kieszeni tylnej, wymiaru łat kolanowych, pozycjonowania łat kolanowych, pozycjonowania łat siedzeniowych, brak wymiaru długości worka kieszeni przodu. Wnosimy o weryfikację zapisów.

ODPOWIEDŹ 10.14. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.15. Brak wymiarów stałych i pomocniczych: szerokość stębnówki listewki, głębokości mieszków kieszeni nakładanej, wysokość kieszeni wraz z patką. Wnosimy o weryfikację zapisów DTT.

ODPOWIEDŹ 10.15. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 10.16. Tabela 7 strona 15 posiada do podobnych wymiarów różna tolerancję. Wnosimy o ujednolicenie wartości tolerancji.

ODPOWIEDŹ 10.16. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.17. Strona 17, punkt 5.1 Zamawiający wymaga cięcia wszywek firmowych i informacyjnych na gorąco. Prosimy o wyjaśnienie dlaczego zamawiający wymaga tego rodzaju metody przygotowania.

ODPOWIEDŹ 10.17. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ

Pytanie 10.18. Etykieta jednostkowa kod kreskowy (jakiego rodzaju kod kreskowy ma być zastosowany i czy będzie podany przez zleceniodawcę).

ODPOWIEDŹ 10.18. Zamawiający informuje, że na ten moment nie precyzuje jak ma wyglądać dokładny zapis kodu kreskowego. Kod kreskowy zostanie ustalony na etapie realizacji zamówienia.

Pytanie 10.19. Punkt 5.2 strona 18 – co oznacza zapis „skrócony symbol wyrobu umożliwiający identyfikację”. Prosimy o wyjaśnienie

ODPOWIEDŹ 10.19. Zamawiający nie określa jak powinien wyglądać skrócony symbol wyrobu. Zamawiający sugeruje, że jego zapis np. dla spodni damskich może wyglądać następująco: SD.

Pytanie 11

Dla części nr 4 - Marynarki, spodnie, spódnice - mundur wyjściowy:

Pytanie 11.1. w DTT marynarek, spodni, w pkt. 2.2 „Wymagania techniczne materiałów”, Tabela 2, poz. 3, splot jest określony jako skośny 2/1 (S lub Z), wg informacji od producenta tkanin splot powinien być określony jednoznacznie, gdyż tkanina o splocie S różni się w ocenie organoleptycznej od tkaniny w splocie Z, są to dwie różne tkaniny. Wnosimy zatem

o jednoznaczne określenie splotu tkaniny.

ODPOWIEDŹ 11.1. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej tzn. pozostawia swobodę w zakresie wyboru rodzaju splotu S lub Z z zastrzeżeniem, że wszystkie dostarczone wyroby będą w jednym wybranym standardzie.

Pytanie 11.2. w DTT marynarek, spodni w pkt. 1.2 „Opis ogólny wyrobu” i pkt. 2.3 „Zestawienie elementów składowych”, Tabela 5, występuje kolanówka, natomiast nie jest ona wyspecyfikowana w pkt. 1.3 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków”, Tabela 1, w związku z czym prosimy o określenie jej parametrów technicznych, gdyż nie są oneznane.

ODPOWIEDŹ 11.2. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych zamieszczono informację dotyczącą kolanówki.

Pytanie 11.3. w DTT marynarek, spodni w tabeli 1 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków”, str. 5, Lp.10, występują różnej grubości nici teksturowane na overlock. Czy Zamawiający dopuści jedną grubość nici na overlock o parametrach: średnia masa liniowa 19 tex, i minimalna siła zrywająca 6,2 N?

ODPOWIEDŹ 11.3. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 11.4. w DTT marynarek, spodni w tabeli 1 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków”, str. 5, Lp.10, występują nici poliestrowe filamentowe Nm 120. Czy Zamawiający dopuści nici rdzeniowe poliestrowo-poliestrowe No 120 o parametrach: średnia masa liniowa 28 tex, i minimalna siła zrywająca 11 N?

ODPOWIEDŹ 11.4. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 11.5. Czy Zamawiający dopuści użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco, lecz są właściwie zabezpieczone przed strzępieniem?

ODPOWIEDŹ 11.5. Zamawiający dopuszcza użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco z zastrzeżeniem, że mają być odpowiednio zabezpieczone przed strzępieniem.

Pytanie 12

Szczegółowe pytania do wykonania marynarki damskiej:

Pytanie 12.1. Czy Zamawiający dopuści w marynarce przyszyć guzika na dole rękawa bez wykonywania imitacji dziurki, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie w konfekcji mundurowej w przypadku występowania 1 guzika o tej samej wielkości co guzik do przodu marynarki?

ODPOWIEDŹ 12.1. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 12.2. Dla marynarki w tabeli 4 str. 10 Lp.14 Tkanina zasadnicza - wyszczególnione jest rozszycie zaszewki przodu górą x2, czy Zamawiający dopuści użycie elementu z podszewki jako zamiennika ze względu na lepsze rozwiązanie w wymaganym węźle konstrukcyjnym?

ODPOWIEDŹ 12.2. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne wykonanie w pkt. 2.3 Zestawienie elementów składowych – Marynarka – Tabela 4 – Tkanina zasadnicza – Lp. 14 – Rozszycie zaszewki przodu górą z tkaniny zasadniczej lub podszewki.

Pytanie 12.3. Dla marynarki w opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str.3 znajduje się zapis „ramiona spadziste o naturalnej linii, lekko podwyższone małymi wkładami barkowymi”, w tabeli 1 str.4 „Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków” brak opisu wkładów barkowych, prosimy o uzupełnienie.

ODPOWIEDŹ 12.3. Zamawiający informuje, że w takiej sytuacji należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 12.4. Dla marynarki w opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str. 3 brakuje kieszeni wewnętrznych, natomiast w tabeli 1 str. 5 Lp. 11 występuje guzik do kieszeni wewnętrznej. Zestawienie elementów składowych – Tabela 4 również wskazuje na brak kieszeni wewnętrznej. Czy Zamawiający podtrzymuje brak kieszeni wewnętrznej zgodnie z opisem i zestawieniem elementów składowych?

ODPOWIEDŹ 12.4. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 12.5. Czy dla marynarki Zamawiający dopuści użycie gotowych wypełnień kuli rękawa zamiast wymaganych szytych wypełnień zgodnie z DTT, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie zapewniające wysoką jakość wykonania?

ODPOWIEDŹ 12.5. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dopuścił użycie gotowych rozwiązań.

Pytanie 12.6. Dla marynarki w tabeli 4 str. 9 (Tkanina zasadnicza) brak elementów:

- wypustki kieszeni bocznych z tkaniny zasadniczej

Czy Zamawiający dopuści użycie wyżej wymienionych elementów?

ODPOWIEDŹ 12.6. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 12.7. Dla marynarki w tabeli 4 str.10 (Podszewka) Lp.8:

-worki kieszeni piersiowej ilość 2.

Czy Zamawiający dopuści ilość 1, ze względu na drugi worek z tkaniny zasadniczej tabela 4 str.9 (Tkanina zasadnicza) Lp.11?

ODPOWIEDŹ 12.7. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dopuścił użycie gotowych rozwiązań.

Pytanie 12.8. Czy Zamawiający dopuści dodatkowy element z podszewki do odszycia kokerkołnierza w celu wycieniowania szwa doszycia do filcu?

ODPOWIEDŹ 12.8. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 12.9. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość element	Uwagi
Klejenie:	Wkład tkany bielastyczny 74 g/m2 CP66		
	1. Przód	2	
	2. Przód - góra	2	
	3. Kołnierz wierzchni	1	
	4. Stójka	1	
	5. Odszycie przodu	2	
	6. Boczek przodu	2	
	7. Boczek tyłu - góra	2	
	8. Boczek tyłu - dół	2	
	9. Tył -dół	2	

	Włóknina z klejem 42 g/m2		
	1. Rękaw wierzchni dół	2	- po długości
	2. Rękaw spodni dół	2	- po długości
	3. Patka kieszeni dolnej - wierzch	2	
	4. Patka kieszeni dolnej - spód - podszewka	2	
	5. Rozporek tyłu	2	
	6. Listewka kieszeni piersiowej	1	
	7. Wzmocnienie kieszeni dolnej	2	- żelazko
	Włóknina z klejem przesywana 42 g/m2		
	1. Wzmocnienie przodu do kołnierza	4	

2. Wzmocnienie ramienia przodu	2	
3. Wzmocnienie szyjki tyłu	2	
4. Wzmocnienie poły dołem	2	
Wkład tkany bielastyczny 45 g/m2		
1. Rękaw wierzchni góra	2	
2. Rękaw spodni góra	2	
3. Tył(szyjka ,ramię , pacha)	2	

ODPOWIEDŹ 12.9.

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 13

Szczegółowe pytania do wykonania spodni damskich:

Pytanie 13.1. Dla spodni w tabeli 1 str. 5, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków Lp.12 występuje taśma ochronna do dołu nogawek a w opisie wyrobu i na rysunku dół nogawek jest tylko obrzucany. Czy Zamawiający podtrzymuje brak taśmy ochronnej do dołu nogawek zgodnie z opisem i rysunkami spodni rysunek nr 7 i 8?

ODPOWIEDŹ 13.1. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 13.2. W opisie spodni str.3 znajduje się opis wzmocnienia krawędzi worków kieszeniowych stylonową lamówką, czy Zamawiający dopuści obrzucenie krawędzi worków kieszeniowych overlockiem, jako rozwiązanie równoważne?

ODPOWIEDŹ 13.2. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 13.3. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spodni, pasek spodni bez przedłużenia. Spodnie zapinane na jeden guzik. Dziurka na prawym pasku, co jest lepszym rozwiązaniem zapewniającym stabilność zapięcia nie wpływającą na estetykę wyrobu?

ODPOWIEDŹ 13.3. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 13.4. W tabeli 1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, str. 5, Lp.11, występuje guzik do zapięcia kieszeni tylnej, na rysunku tego nie ma. W opisie wyrobu przedstawionym na stronie 3, jest zapis określający kieszeń tylną z 2-wypustkami nie zapinaną. Czy Zamawiający podtrzymuje zapis iż , kieszeń tylna ma być nie zapinana.

ODPOWIEDŹ 13.4. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 13.5. W tabeli 1 str. 5, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków Lp.12 występuje taśma

– pasek wewnętrzny (gotowy gurt), a opisie wyrobu i zestawienia elementów składowych mówi o pasku wewnętrzny z tkaniny zasadniczej, które rozwiązanie jest właściwe? Czy Zamawiający podtrzymuje wykonanie paska wewnętrznego z tkaniny zasadniczej?

ODPOWIEDŹ 13.5. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 13.6. W opisie spodni str.3 występuje zapis: „góra spodni wykończona paskiem z podkroju o szerokości 4 cm”. Czy Zamawiający dopuści wykończenie góry spodni prostym paskiem o szerokości 4 cm, podklejonym taśmą perforowaną?

ODPOWIEDŹ 13.6. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 13.7. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie paska spodni z dwóch elementów: pasek prawy i pasek lewy (pasek wierzch i spód byłby jednym elementem)?

ODPOWIEDŹ 13.7. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 13.8. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych spodni zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Włóknina z klejem 42 g/m2		
	1. Listewka kieszeni tylnej	1	
	2. Odszycie rozporka	1	
	3. Listewka rozporka	1	
	4. Odszycie kieszeni bocznej	2	
	5. Wzmocnienie kieszeni tyłu	1	- żelazko
	Taśma perforowana (10-40-40-10)		
	1. Pasek prawy	1	
	2. Pasek lewy	1	

ODPOWIEDŹ 13.8. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie

klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 14

Szczegółowe pytania do wykonania spódnicy:

Pytanie 14.1. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spódnicy. Pasek zapinany na guzik idziurkę? Zamek nie doszywany do samej góry tylko do wszycia paska.

ODPOWIEDŹ 14.1. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 14.2. W opisie spódnicy str.3 występuje zapis: „góra spodni wykończona paskiem tkaninowym z podkroju o szerokości 3,5 cm”. Czy Zamawiający dopuści wykończenie góry spódnicy prostym paskiem o szerokości 3,5 cm, podklejonym taśmą perforowaną?

ODPOWIEDŹ 14.2. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 14.3. Czy dla spódnicy Zamawiający dopuści zastosowanie paska z jednego elementu?

ODPOWIEDŹ 14.3. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 14.4. Czy Zamawiający dopuści zmianę mocowania podszewki do dolnego rozporka spódnicy (zamiast odszywania, mocowanie na troczkach)?

ODPOWIEDŹ 14.4. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 14.5. W zestawieniu elementów składowych tabela 6 str. 13 występuje wzmocnienie kieszeni tylnej. Czy Zamawiający zgodzi się, że nie powinno go być ponieważ nie występuje kieszeń tylna w spódnicy?

ODPOWIEDŹ 14.5. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany w tym zakresie.

Pytanie 14.6. Czy Zamawiający dopuści dla spódnicy zastosowanie wkładów klejowych i sposobopodklejenia elementów składowych zgodnie z poniższą kartą klejenia?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Włóknina z klejem przesywana 42 g/m²		
	1. Wzmocnienie rozporka prawego tyłu	1	
	2. Wzmocnienie rozporka prawego tyłu	1	
	3. Wzmocnienie pod zamek	2	
	Taśma perforowana (10-35-35-10)		
	1. Pasek	1	

ODPOWIEDŹ 14.6. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie włókniny z klejem przesywanym 42 g/m² do podklejenia jako wzmocnienie rozporka oraz pod zamek z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 15

Dodatkowo Wykonawca wskazuje, iż po przeszyciu munduru damskiego wg wymiarów podanych w DTT w rozmiarze 164/88/72/96 cm, wskazanym w pkt. 2.9 DTT str. 22, okazało się, iż jest on za mały na osobę w tym rozmiarze, wskazując na nasze wieloletnie doświadczenie w tym zakresie proponujemy zmianę wielkości poszczególnych elementów wg zestawienia w kolumnie oferenta, co jest rozwiązaniem optymalnym i równoważnym.

Tabela 1 MARYNARKA DAMSKA ZMIENNE

Oznaczenie rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1	Tył			
1a	długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi	66,0	60,0	1,0
1b	szerokość ramion na wysokości szwów barkowych	39,5	38,0	0,6
2	Przód			
2a	długość od szwu barkowego przy styku z kołnierzem do dolnej krawędzi	68,5	63,0	1,0
2b	długość ramienia	11,5	11,1	0,5
2f	długość patki mierzona w górnej krawędzi	14,5	13,0	0,5
2g	odległość kieszeni bocznej od krawędzi przodu	10,0	9,5	0,5
2i	odległość między dziurkami	10,5	10,0	0,5

3	Obwody			
3a	pod pachą mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	51,0	48,5	1,0
3b	w stanie mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	45,0	43,5	1,0
3c	w biodrach mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	56,0	51,0	1,0
4	Rękawy			
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem	61,0	60,0	1,0
4b	szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	18,0	16,5	1,0
4c	szerokość u dołu rękawa mierzona w złożeniu	13,0	12,5	0,5
5	Kołnierz			
5a	długość kołnierza mierzona w linii prostej pomiędzy krawędziami	36,0	40,5	0,5

Tabela 2 MARYNARKA DAMSKA STAŁE

Oznaczenie na rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWC A 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
2	Przód			
2c	długość listewki piersiowej	-	9,5	0,2
2d	szerokość listewki piersiowej	-	2,2	0,3
2e	szerokość patki kieszeni	5,0	4,5	0,2
2h	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
4	Rękaw			
-	długość rozporka	10,0	11,5	0,5
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi rozporka	1,5	1,5	0,2
4d	odległość przyszycia pierwszego guzika od dolnej krawędzi rękawa	5,0	5,0	0,5
5	Kołnierz			
5b	szerokość kołnierza na linii środka	5,0	5,0	0,2
5c	szerokość stójki na linii środka	2,2	1,7	0,2

Tabela 3 SPÓDNICA

Oznaczenie na rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1a	długość na linii środka tyłu od paska (bez paska) do krawędzidołu	55,0	58,0	1,0
1b	długość rozporka	18,5	20,0	0,5
2a	szerokość w pasie, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	35,5	36,0	1,0
2b	szerokość na wysokości bioder, mierzona w złożeniu	49,0	49,0	1,0

Tabela 4 SPODNIE DAMSKIE

Oznaczenie na rysunki	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWCA 164/88/72/96	DTT 164/88/72/96	Tolerancja ± cm
1a	długość zewnętrzna po boku od góry (bez paska) do krawędzidołu	100,0	105,0	1,5
1b	długość wewnętrzna od szwu siedzeniowego do krawędzi dołu	77,5	82,2	1,5
2a	szerokość na linii pasa, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	38,0	37,0	0,5
2b	szerokość na linii bioder, mierzona w złożeniu	49,5	48,0	1,0
2c	szerokość nogawki na linii krocza, mierzona w złożeniu zaraz pod podkrojem	32,0	29,5	0,5
2d	szerokość dolna nogawki, mierzona w złożeniu,	21,0	21,0	0,5
3a	długość kieszeni tylnej	-	10,0	0,2

ODPOWIEDŹ 15

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne przedstawioną propozycję.

Pytanie 16

Szczegółowe pytania do wykonania marynarki męskiej:

Pytanie 16.1. Czy Zamawiający dopuści przyszyć guzika na dole rękawa bez wykonywania imitacji dziurki, jest to powszechnie stosowane rozwiązanie w konfekcji mundurowejw przypadku występowania 1 guzika o tej samej wielkości co guzik do przodu marynarki?

ODPOWIEDŹ 16.1. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 16.2. W opisie ogólnym wyrobu punkt 1.2 str.3 znajduje się zapis „ramiona spadzisteo naturalnej linii, lekko podwyższone małymi wkładami barkowymi”, w tabeli 1 str.4 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak wymaganego artykułu.

ODPOWIEDŹ 16.2. Zamawiający informuje, że w takiej sytuacji należy przyjąć rozwiązanie zgodne ze sztuką krawiecką.

Pytanie 16.3. Czy Zamawiający dopuści użycie gotowych wypełnień kuli rękawa zamiast wymaganych szytych wypełnień zgodnie z DTT, jest to powszechnie stosowanerozwiazanie zapewniające wysoką jakość wykonania?

ODPOWIEDŹ 16.3. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dopuścił użycie gotowych rozwiązań.

Pytanie 16.4. W tabeli 4 str.8 Lp.13 Tkanina zasadnicza - wyszczególnione jest rozszycie zaszewki przodu górą x2. Czy Zamawiający dopuści użycie elementu z podszewki jako zamiennika ze względu na lepsze rozwiązanie w wymaganym węźle konstrukcyjnym?

ODPOWIEDŹ 16.4. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne wykonanie w pkt. 2.3 Zestawienie elementów składowych – Marynarka – Tabela 4 – Tkanina zasadnicza – Lp. 13 – Rozszycie zaszewkiprzodu górą z tkaniny zasadniczej lub podszewki.

Pytanie 16.5. W tabeli 4 str.8 brak elementów;

-worki kieszeni bocznych podszewka

-wypustek kieszeni bocznych z tkaniny zasadniczej

Czy Zamawiający dopuści użycie wyżej wymienionych elementów?

ODPOWIEDŹ 16.5. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 16.6. W tabeli 1 str. 4, Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków brak tolerancji dogramatur surowców, prosimy o dodane ze względu na wymogi rynku.

ODPOWIEDŹ 16.6. Zamawiający informuje, że w załączniku nr 3 do SWZ wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych dokonał zmiany uwzględniającej tolerancję gramatur dotyczącą surowców.

Pytanie 16.7. Czy Zamawiający dopuści wykonanie kieszeni wewnętrznych na elemencie podszewki bez przejścia na obłożenie?

ODPOWIEDŹ 16.7. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 16.8. Na rysunku 2.8 str.14 Marynarka przód znajdują się 2 różne rysunki, który jest właściwy?

ODPOWIEDŹ 16.8. Zamawiający informuje, że są to rysunki techniczne poglądowe, których celem jest przedstawienie wymiarów poszczególnych elementów marynarki.

Pytanie 16.9. Czy Zamawiający dopuści wżycie wszywek ,które nie są cięte na gorąco, lecz są właściwie zabezpieczone przed strzępieniem?

ODPOWIEDŹ 16.9. Zamawiający dopuszcza użycie wszywek, które nie są cięte na gorąco z zastrzeżeniem, że mają być odpowiednio zabezpieczone przed strzępieniem.

Pytanie 16.10. Czy Zamawiający dopuści sposób klejenia wyrobu zgodnie z poniższą tabelą użyciem klejonek dostosowanych do tkaniny zasadniczej?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość element	Uwagi
	Wkład tkany bielastyczny TB 074		
	1. Przód	2	-blok 1,5 cm na długości
	2. Kołnierz wierzchni	1	-blok
	3. Stójka wierzchnia	1	-blok
	4. Obłożenie	2	
	5. Bok przodu - góra	2	
	6. Bok przodu - dół	2	-po długości
	7. Tył -dół	2	-po długości

	Flizelina:		
	1. Rękaw wierzchni dół	2	-po długości

2. Rękaw spodni dół	2	-po długości
3. Patka kieszeni dolnej	2	-blok
4. Patka kieszeni dolnej -podszywka	2	-blok
5. Listewka kieszeni dolnej	2	
6. Listewka kieszeni wewnętrznej	2	
7. Listewka kieszeni komórkowej	1	
8. Wzmocnienie kieszeni (zaklejenie)	2	żelazko
Flizelina przesywana:		
1. Wzmocnienie przodu do kołnierza	4	
2. Wzmocnienie ramienia przodu	2	
3. Wzmocnienie szyjki tyłu	2	
Wkład dziany elast. TE 045/D24		
1. Rękaw wierzchni góra	2	
2. Rękaw spodni góra	2	
3. Tył(szyjka ,ramię , pacha)	2	
Taśma perforowana (piersiówka):		
1. Piersiówka	1	

ODPOWIEDŹ 16.10. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 17

Szczegółowe pytania do wykonania spodni męskich:

Pytanie 17.1. W opisie spodni str. 3 znajduje się opis wzmocnienia krawędzi worków kieszeniowych stylową lamówką, czy Zamawiający dopuści obrzucenie krawędzi worków kieszeniowych overlockiem?

ODPOWIEDŹ 17.1. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 17.2. W opisie spodni str. 3 znajduje się informacja dotycząca ilości podtrzymywaczy 6 wąskich szerokości 1,0 cm obniżonych o 1,0 cm, a w tabeli 5, str.11,

Lp.11 podtrzymywacze wąskie obniżone o 0,5 cm 6-8 sztuk, który zapis jest właściwy?

ODPOWIEDŹ 17.2. Zamawiający pozostawia swobodę w zakresie wyboru, ale zgodnie z zapisami dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 17.3. Czy Zamawiający dopuści zmianę zapięcia pasa spodni, poprzez zastosowanie dziurki w przedłużeniu paska zamiast haka, co jest lepszym rozwiązaniem zapewniającym stabilność zapięcia i estetykę wykonania?

ODPOWIEDŹ 17.3. Zamawiający podtrzymuje zapisy dokumentacji techniczno-technologicznej wraz z zakresem odstępstw i dopuszczeniem rozwiązań alternatywnych wskazanych w załączniku nr 3 do SWZ.

Pytanie 17.4. W opisie spodni punkt 1.2 opisana jest listewka prawa „french” jaki to jest element?

ODPOWIEDŹ 17.4. Zamawiający informuje, że jest to wydłużona spodnia listewka do zapięcia spodni.

Pytanie 17.5. Czy Zamawiający dopuści sposób klejenia wyrobu zgodnie z poniższą tabelą użyciem klejonek dostosowanych do tkaniny zasadniczej?

Parametry klejenia	Nazwa elementu	Ilość elementów	Uwagi
	Flizelina		
	1.Odszycie kieszeni	2	
	2.Listewka kieszeni tyłu	1	
	3.Odszycie rozporka	1	
	4.Listewka rozporka	1	
	5.Wzmocnienie kieszeni tyłu	1	-żelazko
	Taśma perforowana (10-40-10)		
	1.Pasek	2	

ODPOWIEDŹ 17.5. Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne zastosowanie wkładów klejowych i sposobu podklejenia elementów składowych przedstawiony w karcie klejenia z zastrzeżeniem, że nie wpłynie to na pogorszenie walorów użytkowych i estetycznych wyrobu.

Pytanie 18

Dodatkowo Wykonawca wskazuje, iż po przeszyciu munduru męskiego wg wymiarów podanych w DTT w rozmiarze 184/100/90 cm, wskazanym w pkt. 2.9 DTT str. 18, okazało się, iż jest on za mały na osobę w tym rozmiarze, wskazując na nasze wieloletnie

doświadczenie w tym zakresie proponujemy zmianę wielkości poszczególnych elementów wg zestawienia w kolumnie oferenta, co jest rozwiązaniem optymalnym i równoważnym.

Tabela 5 MARYNARKA - WYMIARY ZMIANNE

Oznaczenie rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAWC A 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
1	Tył			
1a	długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi	78,0	76,5	1,0
1b	szerokość ramion na wysokości szwów barkowych	49,0	48,0	0,6
1c	szerokość pleców	47,0	45,0	0,6
2	Przód			
2a	długość od szwu barkowego przy styku z kołnierzem do dolnej krawędzi	79,0	77,5	1,0
2b	długość ramienia	14,4	15,2	0,5
2g	odległość kieszeni bocznej od krawędzi przodu	13,3	11,1	0,5
2i	odległość między dziurkami	12,5	11,0	0,5
3	Obwody			
3a	pod pachą mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	60,0	55,5	1,0
3b	w pasie mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu	54,4	51,5	1,0
3c	u dołu mierzony od krawędzi przodu do środka tyłu, nawysokości 10 cm od dołu	59,0	55,5	1,0
4	Rękawy			
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem	66,0	65,0	1,0
4b	szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	20,5	19,7	1,0
4c	szerokość u dołu rękawa mierzona w złożeniu	15,6	14,0	0,5
5	Kołnierz			
5a	długość kołnierza mierzona w linii prostej pomiędzy krawędziami	42,0	44,5	0,5

Tabela 6 MARYNARKA WYMIARY STAŁE

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAW CA 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
2	Przód			
2c	długość listewki piersiowej	11,0	11,0	0,2
2d	szerokość listewki piersiowej	2,7	2,7	0,3
2e	szerokość patki kieszeni	5,0	5,0	0,2
2f	długość patki mierzona w górnej krawędzi	16,0	16,0	0,3
2h	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi przodu	1,5	1,5	0,2
4	Rękaw			
-	długość rozporka	10,0	12,0	0,5
-	odległość przyszycia guzików od krawędzi rozporka	1,5	1,3	0,2
4d	odległość przyszycia pierwszego guzika od dolnej krawędzi rękawa	5,0	5,0	0,5
5	Kołnierz			
5b	szerokość kołnierza na linii środka	5,2	5,2	0,2
5c	szerokość stójki na linii środka	1,7	2,0	0,2
6	Kieszenie wewnętrzne			
6a	długość kieszeni wewnętrznych – dużych	13,5	13,5	0,5
6b	długość kieszeni papierosowej	10,0	9,0	0,5

Tabela 7 SPODNIE WYMIARY

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	WYKONAW CA 182/100/90	DTT 180/100/90	Tolerancja ± cm
1a	długość boczna od góry (bez paska) do krawędzi dołu	102,0	103,0	1,5
1b	długość wewnętrzna od szwu siedzeniowego do krawędzi dołu	80,0	83,0	1,5
2a	½ obwodu pasa, mierzona w złożeniu przy zapiętym pasku, wierzchem	47,0	45,0	1,0

2b	obwód nogawki, mierzony w złożeniu zaraz pod podkrojem	35,0	34,0	0,5
2c	obwód nogawki, mierzony w złożeniu, u dołu	22,0	22,0	0,5
3a	długość kieszeni tylnej	13,	13,3	0,5

ODPOWIEDŹ 18

Zamawiający dopuszcza jako rozwiązanie równoważne przedstawioną propozycję.

W związku z wyjaśnieniami i wprowadzonymi zmianami do treści SWZ oraz w celu umożliwienia Wykonawcom zapoznania się ze zmianami i przygotowania oferty **zmianie ulegają terminy składania i otwarcia ofert oraz termin związania ofertą:**

Zapisy SWZ w tym zakresie otrzymują brzmienie:

1) Pkt. XIII Termin związania ofertą.

07.07.2025 r. przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

2) pkt. XV.1 Sposób oraz termin składania ofert.

1. Ofertę należy złożyć przy użyciu środków komunikacji elektronicznej tzn. za pośrednictwem [platformazakupowa.pl](https://www.platformazakupowa.pl). strony dedykowanej dla niniejszego postępowania <https://www.platformazakupowa.pl/transakcja/1064488> **09.04.2025 r. do godz. 10:00**

3) pkt. XVI Termin otwarcia ofert.

09.04.2025r. godz. 10:15

Powyższe zmiany są wiążące i stanowią integralną część SWZ.

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.